

www.incon.it

CONTENITORI
PALLETTIZZATI

CONTENEUR PALETTISÉ
PALLETISED CONTAINER
STAPELBAREN BEHÄLTERS
DEPÓSITO PALETIZADO

incon

2014

F.lli Marchisio & C. s.p.a.
Sede Legale - Registered Office:
Via Mazzini, 28 - 18026
PIEVE DI TECO (IM) ITALY

Uffici e Stabilimento - Head Office:
Loc. Armurasse, 1 - 18026
PIEVE DI TECO (IM) ITALY
Telefono: +39 0183 36 23 7
Fax: +39 0183 36 03 8





L'AZIENDA

A seguito di una lunga e attenta analisi di chi da anni opera nel settore del trasporto industriale, nasce oggi INCON.

La produzione del serbatoio INCON avviene in un polo industriale situato a Pieve di Teco (IM).

INCON è stata appositamente concepita e realizzata con tecnologie avanzate e modernissimi macchinari con linee di produzione esclusivamente "dedicate" per la costruzione di serbatoi in acciaio inossidabile e di contenitori pallettizzabili.

Tutto ciò permette di fornire un prodotto di elevata qualità e di dare la risposta più attuale a chi ha la necessità di movimentare con razionalità le proprie merci.

INCON: il perfezionamento tecnologico e produttivo del serbatoio pallettizzato.



LA TECNOLOGIA

La perfezionata tecnologia di costruzione e l'utilizzo di macchinari altamente sofisticati, con processi di automazione in ogni fase della lavorazione, rendono il "contenitore pallettizzato INCON" un prodotto qualitativamente all'avanguardia.

I serbatoi inox sono realizzati con saldature TIG con gas inerte di protezione utilizzando le procedure più avanzate quali, l'arco pulsato per un apporto termico il più limitato possibile e la regolazione servocontrollata della lunghezza d'arco, per l'ottenimento di cordoni precisi ed affidabili.

Le macchine di saldatura "dedicate" permettono l'eliminazione di prepuntature manuali cause, spesso, di difettosità ed ossidazioni localizzate. Tutti i cordoni di saldatura subiscono un trattamento di pulizia con sistemi meccanici automatici.

Il processo di saldatura MIG per le gabbie di contenimento assicura, oltre ad una estrema accuratezza delle giunzioni, di ottenere un prodotto finale estremamente preciso, a garanzia di una qualità costante. La logica di un prodotto con prerogative di così alta qualità è applicata anche in tutte le lavorazioni esterne, eseguite con gli stessi criteri metodologici avanzati, quali taglio con laser e punzonatura a controllo numerico.



IL PRODOTTO

I contenitori ed i serbatoi INCON sono progettati per rispondere a requisiti di economicità, flessibilità, ecologia, sicurezza, semplicità di utilizzo e di manutenzione. Il serbatoio, realizzato esclusivamente in acciaio inox per garantire la compatibilità con pressoché tutti i prodotti, è abbondantemente sovradimensionato per poter sopportare un impiego gravoso e prolungato nel tempo.

I fondi sono stampati a freddo ed hanno una conformazione ottimale per evitare ristagni e depositi liquidi.

Una struttura di grande robustezza protegge il serbatoio e gli equipaggiamenti di carico/scarico e, contemporaneamente, conferisce una notevole praticità d'impiego essendo stata progettata per consentire la movimentazione del contenitore pallettizzato con carrelli elevatori, transpallets, gru, ecc.

Il collegamento tra gabbia e serbatoio, mediante interposizione di tamponi in gomma, elimina danni dovuti ad urti, vibrazioni o corrosioni galvaniche.

Tutti i contenitori INCON per il trasporto stradale, ferroviario e marittimo di prodotti pericolosi sono omologati secondo le normative UN/ADR/RID previste e sono stati sottoposti alle relative prove.



L'ENTREPRISE

En réponse à une longue et scrupuleuse analyse de la part de ceux qui depuis des années opèrent dans le secteur du transport industriel, voici naître aujourd'hui INCON.

La production du réservoir INCON a lieu dans un pôle industriel situé à Pieve di Teco (IM).

INCON a été spécialement conçue et réalisée avec des technologies de pointe et un outillage moderne avec des lignes de production exclusivement "dédiées" pour la construction de réservoirs en acier inoxydable et de conteneurs palettisables. Tout ceci permet de fournir un produit de haute qualité et de donner la réponse la plus actuelle à tous ceux qui ont la nécessité de déplacer avec fonctionnalité leurs propres marchandises.

INCON: le perfectionnement technologique et productif du réservoir palettisé.

LA TECHNOLOGIE

La technologie de construction perfectionnée et l'utilisation d'outillages hautement sophistiqués, avec des procédés d'automation à chaque phase de la production, rendent le "conteneur palettisé INCON" un produit qualitativement à l'avant-garde.

Les réservoirs inox sont réalisés avec des soudures TIG sous gaz inerte de protection en utilisant les procédures les plus novatrices telles que, l'arc pulsé pour un apport thermique le plus limité possible et le réglage asservi de la longueur de l'arc, pour l'obtention de cordons précis et fiables.

Les machines à souder "dédiées" permettent l'élimination des pré-pointages manuels qui sont, souvent, cause de défauts et d'oxydations localisées. Tous les cordons de soudure subissent un traitement de nettoyage avec des systèmes mécaniques automatiques. Le procédé de soudage MIG pour les cages de confine-

ment assure, outre une extrême précision des jonctions, l'obtention d'un produit final extrêmement précis, en garantie d'une qualité constante.

La logique d'un produit avec des caractéristiques de si haute qualité est aussi appliquée à tous les traitements extérieurs, effectués avec les mêmes critères méthodologiques d'avant-garde, tels que découpe au laser et poinçonnage à contrôle numérique.

LE PRODUIT

Les conteneurs et les réservoirs INCON sont conçus pour répondre à des exigences de faible coût, de flexibilité, d'écologie, de sécurité, de simplicité d'utilisation et d'entretien.

Le réservoir, réalisé exclusivement en acier inox pour garantir la compatibilité avec à peu près tous les produits, est abondamment surdimensionné pour pouvoir supporter un emploi dur et prolongé dans le temps.

Les fonds sont moulés à froid et ont une forme optimale pour éviter des stagnations et des dépôts liquides.

Une structure de grande résistance protège le réservoir et les équipements de chargement/déchargement et, simultanément, confère une remarquable fonctionnalité d'emploi ayant été conçue pour permettre le déplacement du conteneur palettisé avec des chariots élévateurs, transpalette, gru, etc.

La connexion entre cage et réservoir, par interposition de tampons en caoutchouc, élimine les dommages dus aux chocs, vibrations ou corrosions galvaniques.

Tous les conteneurs INCON (IBC-GRV) pour le transport routier, ferroviaire et maritime de produits dangereux sont homologués selon les réglementations UN/ADR/RID prévues et ont été soumis aux essais relatifs.



COMPANY

Company

After analyzing for a long time the sector of industrial transport, we have decided to create INCON. The production of the tanks " INCON " is been realized in the industrial area of Pieve di Teco (IM).

INCON was conceived and implemented using advanced technology and ultra-modern machinery, with production lines projected for the manufacture of stainless steel tanks and Intermediate Bulk Containers (IBC's).

This ensures both a high-quality product and a state of the art solution to whoever requires an easy and efficient bulk material handling.

INCON: perfection in the technology and production of the IBC.

TECHNOLOGY

The perfected manufacturing technology and the use of highly sophisticated machinery, with automation in every production process, make the Incon IBC a product in the vanguard as regards quality.

The stainless steel tanks are manufactured with TIG welding protected by inert gases and using the most advanced procedures such as: the pulsed arc so as to generate the least heat and the servo-controlled of the arc length, so as to obtain precise, reliable welds. The special purpose welding machines avoid manual tack-welding which often cause defects and local oxidation. All welded seams are treated with mechanical cleaning machines.

The MIG welding process for the support framework, in addition to extremely accurate joints, ensures that a very precise finished product is obtained, guaranteeing constant quality.

The logic of a product with such elevated features is also applied to the exterior processing, carried out with the same advanced methodological criteria, such as laser cutting and numerically controlled punching.

THE PRODUCT

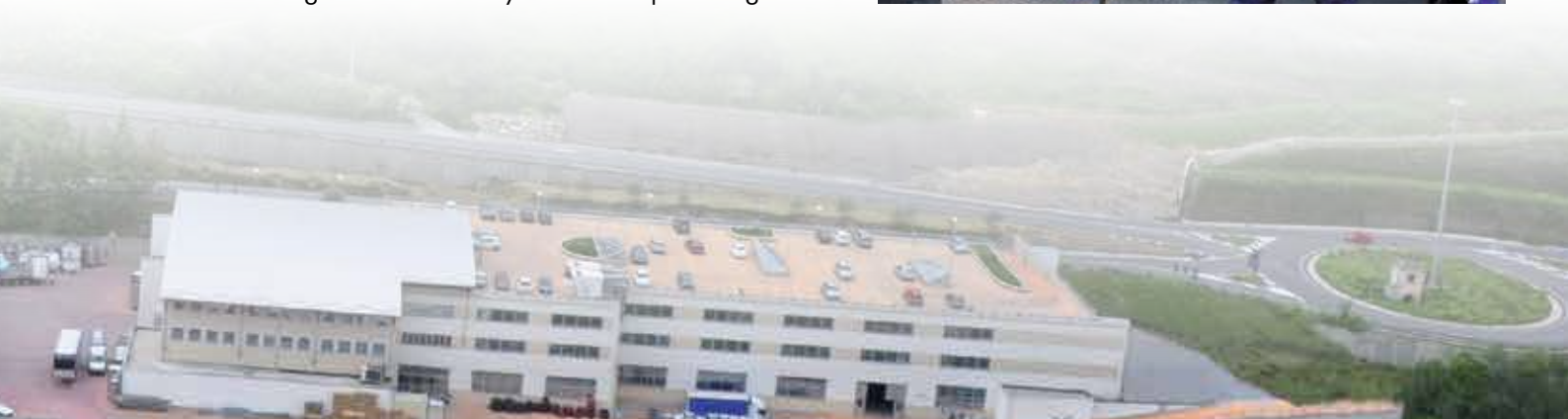
The INCON Intermediate Bulk Container (IBC) is designed to meet the requirements of economy, flexibility, ecology, safety and ease of use and maintenance.

The tank, made exclusively of stainless steel to guarantee compatibility with almost all products, is largely oversized so as to support heavy use over a long period of time.

The bottom plates are cold forged and are the optimal shape to avoid stagnation and liquid deposits.

A very strong structure protects the container and the loading/unloading equipment and, at the same time, makes it of practical use having been designed to allow the container to be handled with fork-lifts, hand pallet-trucks, cranes, etc. The connection between framework and container, with intermediate rubber pads, eliminates damage due to knocks, vibrations and galvanic corrosion.

All INCON containers for the transport of dangerous goods by road, rail and sea are approved according to the UN/ADR/RID standards for Intermediate Bulk Containers (IBC-GRV) and have been subject to the relative test procedures.



DAS UNTERNEHMEN

Nach einer langen und aufmerksamen Analyse derjenigen, die seit Jahren im Bereich des Industrietransportes tätig sind, wird heute INCON geboren.

Die Herstellung von Behältern INCON erfolgt in einer industriellen Niederlassung in Pieve di Teco (IM).

INCON wurde mit fortschrittlichen Technologien und modernsten Maschinen auf "speziellen" Produktionslinien für den Bau von Behältern aus rostfreiem Stahl und von stapelbaren Behältern entwickelt und gebaut. All dies erlaubt, ein Produkt hoher Qualität zu liefern und denjenigen die aktuellste Antwort zu geben, die ihre Waren mit Rationalität bewegen müssen.

INCON: die technologische und produktive Perfektion des stapelbaren Behälters.



DIE TECHNOLOGIE

Die perfektionierte Technologie und die ausgeklügelten Maschinen für den Bau, mit Automationsverfahren bei jeder Arbeitsphase, machen aus dem "stapelbaren Behälter INCON" ein qualitativ modernes Produkt.

Die Behälter aus INOX werden mit TIG-Schweißnähten mit Inertgas und den modernsten Verfahren hergestellt, wie pulsierender Bogen für eine möglichst begrenzte thermische Auftragung und die servokontrollierte Einstellung der Bogenlänge, um präzise und zuverlässige Schweißnähte zu erzielen.

Die "speziellen" Schweißmaschinen erlauben, manuelle Punktschweißungen zu eliminieren, die oft die Ursache für Defekte und lokale Oxydierungen sind. Alle Schweißnähte werden mit automatischen Mechanik-Systemen gesäubert.

Das MIG-Schweißverfahren für die Käfige garantiert, außer der extremen Genauigkeit der Verbindungen, ein Endprodukt, das extrem präzise ist und eine konstante Qualität garantiert.

Die Logik eines Produktes mit Voraussetzungen solch

hoher Qualität wird auch bei allen externen Verarbeitungen angewendet, die mit denselben modernen methodologischen Kriterien ausgeführt werden, wie der Laserschnitt und die Stanzung mit numerischer Kontrolle.

DAS PRODUKT

Die Behälter und Tanks INCON wurden entwickelt, um Sparsamkeit, Flexibilität, Umweltfreundlichkeit, Sicherheit, einfache Benutzung und einfache Wartungen zu erlauben.

Der Behälter, der nur aus INOX-Stahl gebaut sind, um die Kompatibilität mit fast allen Produkten zu garantieren, ist groß genug, um den schweren Einsatz auf lange Zeit aushalten zu können.

Die Böden sind kalt gestanzt und haben eine optimale Gestaltung, um Pfützenbildungen und flüssige Ablagerungen zu vermeiden.

Eine Struktur mit hoher Widerstandskraft schützt den Behälter und die Ausstattungen für das Be-/Entladen und verleiht gleichzeitig die Möglichkeit der praktischen Nutzung, da sie entwickelt wurde, um die Bewegung des stapelbaren Behälters mit Gabelstaplern, manuellen Gabelhubwagen, Kränen, usw. zu erlauben.

Die Verbindung zwischen Käfig und Behälter, die durch das Zwischenlegen von Gummilagern erfolgt, eliminiert Schäden aufgrund von Aufprällen, Vibrationen oder galvanischen Korrosionen.

Alle Behälter INCON sind geeignet für den Transport von gefährlichen Produkten auf der Straße, den Schienen und auf dem Meer und entsprechend der vorgesehenen Normen UN/ADR/RID genehmigt und sie wurden den entsprechenden Tests unterzogen.



LA EMPRESA

Tras un largo y atento análisis de quien opera desde hace años en el sector del transporte industria, hace hoy INCON.

La producción del depósito INCON tiene lugar en un polo industrial situado en Pieve di Teco (IM).

INCON ha sido diseñada y realizada especialmente con tecnologías avanzadas y moderna maquinaria con líneas de producción "exclusivas" para la fabricación de depósitos de acero inoxidable y recipientes paletizables. Todo esto permite suministrar un producto de elevada calidad y dar la respuesta más actual a quien necesita mover con racionalidad su propia mercancía.

INCON: el perfeccionamiento tecnológico y productivo del depósito paletizado.

LA TECNOLOGÍA

La perfeccionada tecnología del fabricante y el uso de maquinaria altamente sofisticada, con procesos de automatización en todas las fases de la producción, convirtiendo el "recipiente paletizado INCON" en un producto vanguardista desde el punto de vista cualitativo.

Los depósitos inox están realizados con soldaduras TIG con gas inerte de protección utilizando los procedimientos más avanzados como, el arco pulsado para conseguir una aportación térmica lo más limitada posible y la regulación servocontrolada de la longitud de arco, para obtener cordones precisos y fiables.

Las máquinas de soldadura "exclusivas" permiten eliminar hilvanados manuales previos, que muchas veces causan defectos y oxidaciones localizadas. Todos los cordones de soldadura se someten a un tratamiento de limpieza con sistemas mecánicos automáticos.

El proceso de soldadura MIG para las jaulas de contención asegura, además de una extrema perfección de las juntas, obtener un producto final muy preciso, como garantía de una calidad constante.



La lógica de un producto con prerrogativas de tan alta calidad se aplica también a todas las producciones externas, realizadas con los mismos criterios metodológicos avanzados, como corte con láser y punzonado de control digital.

EL PRODUCTO

Los recipientes y depósitos INCON están diseñados para responder a requisitos de economicidad, flexibilidad, ecologicidad, seguridad, sencillez de uso y de mantenimiento.

El depósito, realizado únicamente en acero inox para garantizar la compatibilidad con casi todos los productos, está suficientemente sobredimensionado para poder soportar un uso intenso y prolongado en el tiempo. Los fondos están moldeados en frío y tienen una conformación óptima para evitar estancamientos y depósitos líquidos,

Una estructura de gran robustez protege el depósito y los equipamientos de carga/descarga y, simultáneamente, confiere una notable practicidad de uso al haber sido diseñada para poder mover el recipiente paletizado con carretillas elevadoras, transpallets, grúas, etc. La conexión entre jaula y depósito, mediante la interposición de tacos de goma, elimina daños producidos por impactos, vibraciones o corrosiones galvánicas.

Todos los recipientes INCON para el transporte por carretera, ferroviario y marítimo de productos peligrosos están homologados según las normativas UN/ADR/RID previstas y se han sometido a las pruebas correspondientes.





PL

- SOUPEPE DE DÉCHARGE POSITIONNÉE DANS UN COIN DE LA BASE.
- CORNER DISCHARGE OUTLET.
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE ÉVACUATION TOTALE.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno. Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base palletizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale. A richiesta in acciaio inox AISI 304.

Impilamento: max n° 2 contenitori pieni sovrapposti. No impilamento a pieno durante il trasporto. No movimentazione dall'alto, anche a vuoto.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio ecc.
- Indicatori di livello
- Coibentazione e piastre di riscaldamento
- Per i modelli non omologati possono essere effettuate modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Protection frame: 2 mm thickness. Hot dip galvanised steel. Tank chamber with anti-vibration rubber pads. Palletised base with fork-slot for lift truck and hand pallet-trucks. On request in steel inox AISI 304.

Stacking: maximum 2 full superimposed **containers**. No movement upwards, empty as well. No filled superimposing during the transport.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Stirrers, washing systems, etc.

Level gauges.

Insulation and heating plates.

For the models, without approval, it is possible to make dimensional changes and customised equipment to meet all needs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm. Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Cage de protection en acier galvanisé au bain. Logement réservoir avec tampons en caoutchouc antivibrants. Base palettisée avec guide-fourches pour chariot élévateur et transpalette manuelle. À la demande en acier inox AISI 304.

Empilement: max n° 2 conteneurs pleins superposés. Pas de mouvement par le dessus, aussi à vide. Ne superposer pas le conteneurs pleins pendant le transport.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Agitateurs, dispositifs de lavage etc.

Indicateurs de niveau

Isolation et plateaux chauffants

Pour les modèles non homologués il est possible d'effectuer des modifications dimensionnelles et de réaliser des équipements spéciaux pour toute exigence.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren. Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Schutzkäfig aus verzinktem Stahl. Sitz des Behälters mit Gummilagern gegen Vibrationen. Palettierte Basis mit Gabelführung für Gabelstapler und manuelle Gabelhubwagen. Auf Wunsch in Edelstahl AISI 304.

Stapelung: max n° 2 volle Behälter übereinander. Keine Verschiebung von das hohen, auch zu leerem. Keine Stapelung zu vollem während der Beförderung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen, usw. Füllstandanzeiger

Wärmedämmung und Heizplatten

Für die nicht genehmigten Modelle können Änderungen in den Abmessungen und Spezialausstattungen für jede Anforderung ausgeführt werden.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm. Proceso de soldadura TIG automatizado. Limpieza mecánica de las soldaduras.

Jaula protectora de acero galvanizado por baño. Alojamiento depósito con tacos de goma antivibración. Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual. A solicitud de acero inoxidable AISI304.

Apilamiento: máx. n° 2 recipientes llenos superpuestos. Ningun movimiento de lo alto, también a vacío. Ningun montón a lleno durante todo el transporte.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados. Agitadores, dispositivos de lavado, etc. Indicadores de nivel. Aislamiento y placas calefactoras. Para los modelos no homologados pueden efectuarse modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cada exigencia.



PL

- AUSLASSVENTIL AN EINER ECKE DER BASIS ANGEBRACHT.
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLERUNG.

- VÁLVULA DE DESCARGA POSICIONADA EN UNA ESQUINA DE LA BASE.
- POZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UN VACIADO TOTAL.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfiato in pvc
- 5 Targhetta dati
- 6 Tamponi in gomma.

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve
- 5 Identification plate
- 6 Rubber pads

ÉQUIPEMENTS

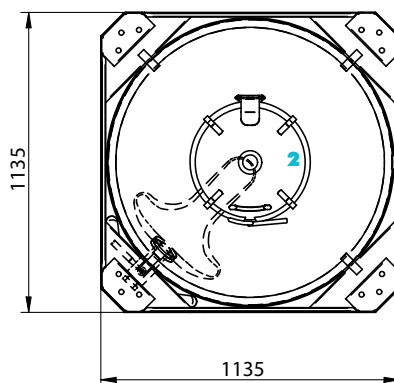
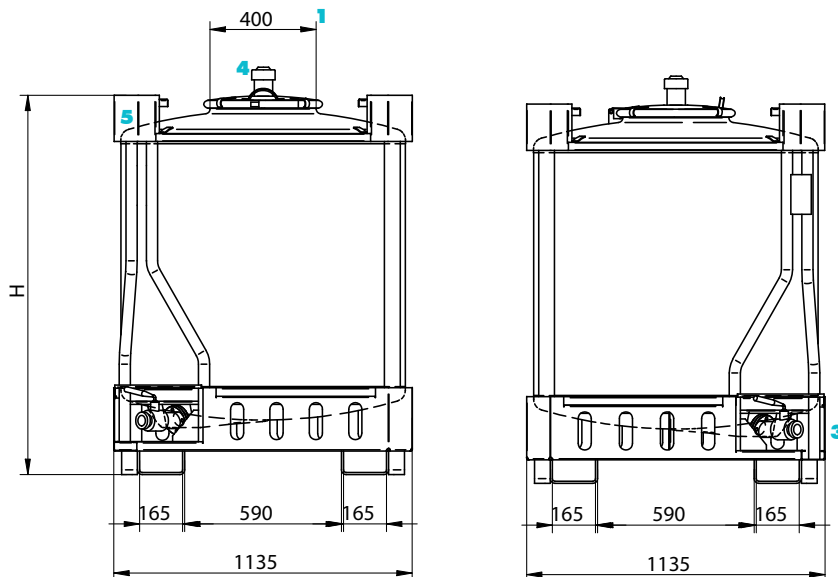
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc
- 5 Plaque signalétique
- 6 Tampons en caoutchouc.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC
- 5 Datenschild
- 6 Gummilager.

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de purga de pvc
- 5 Placa de datos
- 6 Tacos de goma.



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfiato nylon	valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
PL500	545	1080	960	1135x1135	h/h 400	2"	400
PL750	734	1080	1165	1135x1135	h/h 400	2"	400
PL1000	991	1080	1460	1135x1135	h/h 400	2"	400
PL1250	1305	1080	1800	1135x1135	h/h 400	2"	400
PL1500	1533	1080	2050	1135x1135	h/h 400	2"	400

PFC

- CONTENEUR AVEC FOND CONIQUE ET DÉCHARGE VERTICALE AYANT D'AMPLES DIMENSIONS.
- PROPRE AU TRANSPORT ET AU STOCKAGE DE PRODUITS À HAUTE VISCOSITÉ.

- CONTAINER WITH CONICAL BOTTOM AND WIDE DIMENSIONS AXIAL DISCHARGE OUTLET.
- SUITABLE FOR TRANSPORT AND STORING OF HIGH VISCOUS PRODUCTS.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno. Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base palletizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale. A richiesta in acciaio inox AISI 304.

Impilamento: max n° 2 contenitori pieni sovrapposti. No impilamento a pieno durante il trasporto. No movimentazione dall'alto, anche a vuoto.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio ecc.
- Indicatori di livello
- Coibentazione e piastre di riscaldamento
- Per i modelli non omologati possono essere effettuate modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Protection frame: 2 mm thickness. Hot dip galvanised steel. Tank chamber with anti-vibration rubber pads. Palletised base with fork-slot for lift truck and hand pallet-trucks. On request in steel inox AISI 304.

Stacking: maximum 2 full superimposed **containers**. No movement upwards, empty as well. No filled superimposing during the transport.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Stirrers, washing systems, etc. Level gauges.

Insulation and heating plates.

For the models, without approval, it is possible to make dimensional changes and customised equipment to meet all needs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Cage de protection en acier galvanisé au bain. Logement réservoir avec tampons en caoutchouc antivibrants. Base palettisée avec guide-fourches pour chariot élévateur et transpalette manuelle. À la demande en acier inox AISI 304. **Empilement:** max n° 2 conteneurs pleins superposés.

Pas de mouvement par le dessus, aussi à vide. Ne superposer pas le conteneurs pleins pendant le transport.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés. Agitateurs, dispositifs de lavage etc. Indicateurs de niveau. Isolation et plateaux chauffants

Pour les modèles non homologués il est possible d'effectuer des modifications dimensionnelles et de réaliser des équipements spéciaux pour toute exigence.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren. Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Schutzkäfig aus verzinktem Stahl. Sitz des Behälters mit Gummilagern gegen Vibrationen. Palettierte Basis mit Gabelführung für Gabelstapler und manuelle Gabelhubwagen. Auf Wunsch in Edelstahl AISI 304.

Stapelung: max n° 2 volle

Behälter übereinander. Keine Verschiebung von das hohen, auch zu leerem. Keine Stapelung zu vollem während der Beförderung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen, usw. Füllstandanzeiger

Wärmedämmung und Heizplatten

Für die nicht genehmigten Modelle können Änderungen in den Abmessungen und Spezialausstattungen für jede Anforderung ausgeführt werden.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

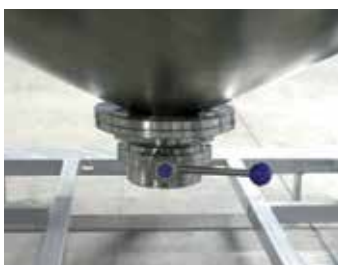
Jaula protectora de acero galvanizado por baño. Alojamiento depósito con tacos de goma antivibración. Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual. A solicitud de acero inoxidable AISI304.

Apilamiento: máx. n° 2 recipientes llenos superpuestos. Ningun movimiento de lo alto, también a vacío. Ningun monton a lleno durante todo el transporte.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados. Agitadores, dispositivos de lavado, etc. Indicadores de nivel.

Aislamiento y placas calefactoras. Para los modelos no homologados pueden efectuarse modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cada exigencia.



PFC

- BEHÄLTER MIT KONISCHEM BODEN UND SENKRECHTEM ABLAUF GROSSER ABMESSUNGEN.
- GEEIGNET FÜR DEN TRANSPORT UND DIE LAGERUNG VON PRODUKTEN HOHER VISKOSITÄT.

- RECIPIENTE CON FONDO CÓNICO Y DESCARGA VERTICAL DE AMPLIAS DIMENSIONES.
- IDÓNEO PARA TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS DE ELEVADA VISCOSIDAD.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera, farfalla o saracinesca diam. DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfiato in pvc
- 5 Targhetta dati
- 6 Tamponi in gomma.

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly or gate valve outlet, diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve
- 5 Identification plate
- 6 Rubber pads

ÉQUIPEMENTS

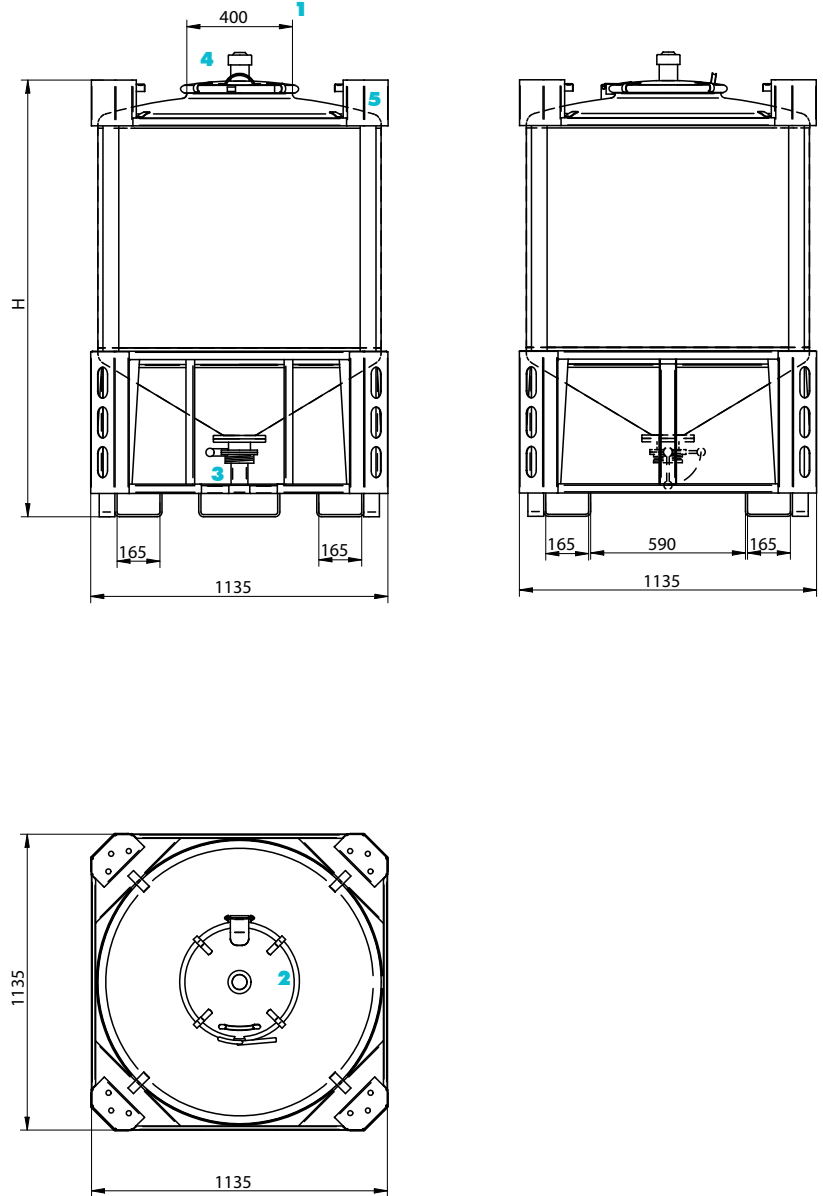
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vanne de vidange à bille, papillon ou à guilotine diam. DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc
- 5 Plaque signalétique
- 6 Tampons en caoutchouc.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil, Drosselventil oder Schiebventil Durchm. DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC
- 5 Datenschild
- 6 Gummilager.

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica, mariposa o compuerta diám. DN 50 (2")
- 4 Válvula de purga de pvc
- 5 Placa de datos
- 6 Tacos de goma.



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfiato nylon	Valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
PFC750	740	1080	1380	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PFC1000	992	1080	1695	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PFC1250	1253	1080	1970	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PFC1500	1600	1080	2220	1135x1135	hl/h 400	2"	400

PC

- SOUPAPE DE DÉCHARGE POSITIONNÉE AU CENTRE D'UN CÔTÉ DE LA BASE.
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE VIDANGE TOTALE.

- SIDE DISCHARGE OUTLET.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno. Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base palletizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale. A richiesta in acciaio inox AISI 304.

Impilamento: max n° 2 contenitori pieni sovrapposti.

No impilamento a pieno durante il trasporto.

No movimentazione dall'alto, anche a vuoto.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio ecc.
- Indicatori di livello
- Coibentazione e piastre di riscaldamento
- Per i modelli non omologati possono essere effettuate modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Protection frame: 2 mm thickness. Hot dip galvanised steel. Tank chamber with anti-vibration rubber pads. Palletised base with fork-slot for lift truck and hand pallet-trucks.

On request in steel inox AISI 304.

Stacking: maximum 2 full superimposed **containers**. No movement upwards, empty as well. No filled superimposing during the transport.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Stirrers, washing systems, etc.

Level gauges.

Insulation and heating plates.

For the models, without approval, it is possible to make dimensional changes and customised equipment to meet all needs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Cage de protection en acier galvanisé au bain. Logement réservoir avec tampons en caoutchouc antivibrants. Base palettisée avec guide-fourches pour chariot élévateur et transpalette manuelle.

Empilement: max n° 2 **conteneurs** pleins superposés. Pas de mouvement par le dessus, aussi à vide. Ne superposer pas le conteneurs pleins pendant le transport.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Agitateurs, dispositifs de lavage etc.

Indicateurs de niveau

Isolation et plateaux chauffants

Pour les modèles non homologués il est possible d'effectuer des modifications dimensionnelles et de réaliser des équipements spéciaux pour toute exigence.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Schutzkäfig aus verzinktem Stahl. Sitz des Behälters mit Gummilagern gegen Vibrationen. Palettierte Basis mit Gabelführung für Gabelstapler und manuelle Gabelhubwagen. Auf Wunsch in Edelstahl AISI 304.

Stapelung: max n° 2 **volle Behälter** übereinander. Keine Verschiebung von das hohen, auch zu leerem. Keine Stapelung zu vollem während der Beförderung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnelkupplungen oder Gewindekupplungen.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen, usw. Füllstandanzeiger

Wärmedämmung und Heizplatten

Für die nicht genehmigten Modelle können Änderungen in den Abmessungen und Spezialausstattungen für jede Anforderung ausgeführt werden.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Jaula protectora de acero galvanizado por baño. Alojamiento depósito con tacos de goma antivibración. Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual. A solicitud de acero inoxidable AISI304.

Apilamiento: máx. n° 2 **recipientes** llenos superpuestos. Ningun movimiento de lo alto, también a vacío. Ningun mōnton a lleno durante todo el transporte.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados. Agitadores, dispositivos de lavado, etc.

Indicadores de nivel

Aislamiento y placas calefactoras

Para los modelos no homologados pueden efectuarse modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cada exigencia.



PC

- AUSLASSVENTIL IN DER MITTE AUF EINER SEITE DER BASIS.
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLEERUNG.

- VÁLVULA DE DESCARGA POSICIONADA EN EL CENTRO DE UN LADO DE LA BASE.
- POZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UN VACIADO TOTAL.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfianto in pvc
- 5 Targhetta dati
- 6 Tamponi in gomma.

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve
- 5 Identification plate
- 6 Rubber pads

ÉQUIPEMENTS

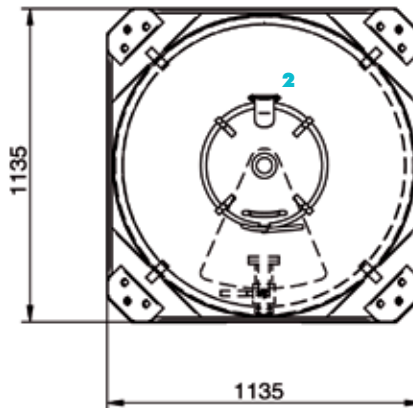
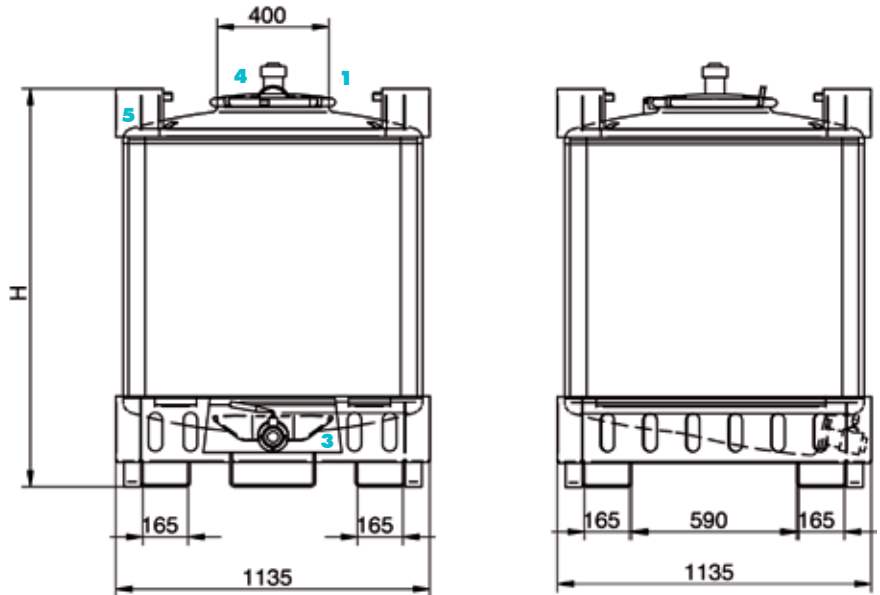
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc
- 5 Plaque signalétique
- 6 Tampons en caoutchouc.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC
- 5 Datenschild
- 6 Gummilager.

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de purga de pvc
- 5 Placa de datos
- 6 Tacos de goma.



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfianto nylon	Valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
PC500	548	1080	960	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PC750	737	1080	1165	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PC1000	994	1080	1460	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PC1250	1308	1080	1800	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PC1500	1536	1080	2050	1135x1135	hl/h 400	2"	400

PH

- FOND INFÉRIEUR BOMBÉ AVEC BRIDE CENTRALE.
- TUYAUTERIE AVEC UNE COUDE À 90°.

- LOWER ROUND - SHAPE BOTTOM WITH CENTRAL FLANGE.
- DRAWING PIPE WITH A 90° BEND.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno. Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base palletizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale. A richiesta in acciaio inox AISI 304.

Impilamento: max n° 2 contenitori pieni sovrapposti. No impilamento a pieno durante il trasporto. No movimentazione dall'alto, anche a vuoto.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio ecc.
- Indicatori di livello
- Coibentazione e piastre di riscaldamento
- Per i modelli non omologati possono essere effettuate modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Protection frame: 2 mm thickness. Hot dip galvanised steel. Tank chamber with anti-vibration rubber pads. Palletised base with fork-slot for lift truck and hand pallet-trucks. On request in steel inox AISI 304.

Stacking: maximum 2 full superimposed **containers**. No movement upwards, empty as well. No filled superimposing during the transport.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Stirrers, washing systems, etc.

Level gauges.

Insulation and heating plates.

For the models, without approval, it is possible to make dimensional changes and customised equipment to meet all needs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Cage de protection en acier galvanisé au bain. Logement réservoir avec tampons en caoutchouc antivibrants. Base palettisée avec guide-fourches pour chariot élévateur et transpalette manuelle. À la demande en acier inox AISI 304. **Empilement:** max n° 2 conteneurs pleins superposés. Pas de mouvement par le dessus, aussi à vide. Ne superposer pas le conteneurs pleins pendant le transport.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés. Agitateurs, dispositifs de lavage etc. Indicateurs de niveau.

Isolation et plateaux chauffants

Pour les modèles non homologués il est possible d'effectuer des modifications dimensionnelles et de réaliser des équipements spéciaux pour toute exigence.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanz mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren. Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Schutzkäfig aus verzinktem Stahl. Sitz des Behälters mit Gummilagern gegen Vibrationen. Palettierte Basis mit Gabelführung für Gabelstapler und manuelle Gabelhubwagen. Auf Wunsch in Edelstahl AISI 304.

Stapelung: max n° 2 volle Behälter übereinander. Keine Verschiebung von das hohen, auch zu leerem. Keine Stapelung zu vollem während der Beförderung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindkupplungen.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen, usw. Füllstandanzeiger

Wärmedämmung und Heizplatten

Für die nicht genehmigten Modelle können Änderungen in den Abmessungen und Spezialausstattungen für jede Anforderung ausgeführt werden.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Jaula protectora de acero galvanizado por baño. Alojamiento depósito con tacos de goma antivibración. Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual. A solicitud de acero inoxidable AISI304. **Apilamiento:** máx. n° 2 recipientes llenos superpuestos. Ningun movimiento de lo alto, también a vacío. Ningun monton a lleno durante todo el transporte.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados. Agitadores, dispositivos de lavado, etc.

Indicadores de nivel

Aislamiento y placas calefactoras

Para los modelos no homologados pueden efectuarse modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cada exigencia.



PH

- DER UNTERE GEWÖLBTE BODEN MIT HAUPT FLANSCH.
- DIE ROHRE ABLADUNG MIT ELLBOGEN ZU 90°.
- FONDO INFERIOR COMBADO CON BRIDA CENTRAL.
- CAÑERÍA DE ESCAPE CON RECODO A 90°.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera, farfalla o saracinesca diam. DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfiato in pvc
- 5 Targhetta dati
- 6 Tamponi in gomma.

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly or gate valve outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve
- 5 Identification plate
- 6 Rubber pads

ÉQUIPEMENTS

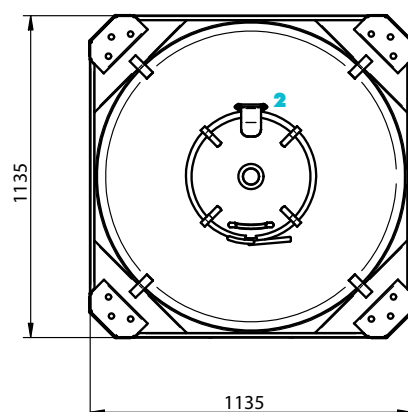
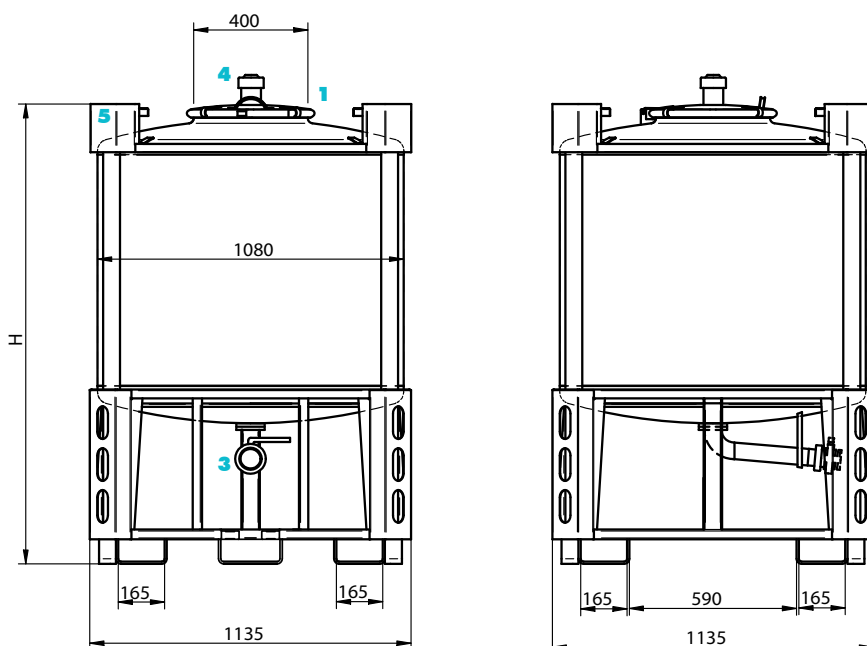
- 1 Escotille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vanne de vidange à bille, papillon ou à guilotine diam. DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc
- 5 Plaque signalétique
- 6 Tampons en caoutchouc.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil, Drosselventil oder Schieberventil Durchm. DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC
- 5 Datenschild
- 6 Gummilager.

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica, mariposa o compuerta diám. DN 50 (")
- 4 Válvula de purga de pvc
- 5 Placa de datos
- 6 Tacos de goma.



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfiato nylon	Valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
PH750	734	1080	1475	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PH1000	994	1080	1785	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PH1250	1305	1080	2060	1135x1135	hl/h 400	2"	400
PH1500	1533	1080	2310	1135x1135	hl/h 400	2"	400

SBP

- RÉSERVOIR PALLETTISÉ POUR STOCKAGE ET DÉPLACEMENT INTERNE.
- BASE PROFILÉE AVEC GUIDE-FOURCHES POUR CHARIOT ÉLEVATEUR ET TRANSPALLETTE MANUELLE.
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE ÉVACUATION TOTALE.
- PALLETISED TANK FOR STORING AND INTERNAL HANDLING.
- SHAPED BASE WITH FORK-SLOT FOR LIFT TRUCK AND MANUAL TRANSPALLET.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura 2b.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato. Pulizia meccanica saldature.

Base palletizzata in acciaio zincato a bagno.

Fascia in acciaio inox saldata al serbatoio e imbullonata alle base. A richiesta in acciaio inox AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio ecc.
- Indicatori di livello
- Coibentazione e piastre di riscaldamento
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1,5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Bath-galvanized stainless steel **palletised base** (painted upon request).

Stainless steel ring welded to the tank and screwed to the base.

On request in steel inox AISI 304.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Stirrers, washing systems, etc.

Level gauges.

Insulation and heating plates.

Dimensional changes and customised equipment to meet all needs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé.

Nettoyage mécanique des soudures.

Base palettisée en acier galvanisé au bain.

Bande en acier inox soudée au réservoir et boulonnée à la base. À la demande en acier inox AISI 304.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Agitateurs, dispositifs de lavage etc.

Indicateurs de niveau

Isolation et plateaux chauffants

Modifications dimensionnelles et équipements spéciaux pour toute exigence.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus INOX-Stahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Palettisierte Basis aus verzinktem Stahl.

Band aus Inox-Stahl, am Behälter verschweißt und an der Basis verschraubt. Auf Wunsch in Edelstahl AISI 304.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen, usw.

Füllstandanzeiger

Wärmedämmung und Heizplatten

Änderungen in den Abmessungen und Spezialausstattungen für jede Anforderung.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Base pallet de acero galvanizado por baño.

Franja de acero inox soldada al depósito y atornillada a la base. A solicitud de acero inoxidable AISI304.

ACCESORIOS OPCIONALES

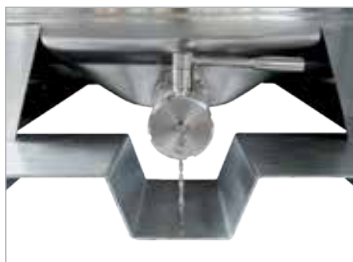
Varios tipos de racores rápidos o roscados.

Agitadores, dispositivos de lavado, etc.

Indicadores de nivel

Aislamiento y placas calefactoras

Modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cualquier exigencia.



SBP

- STAPELBARER BEHÄLTER FÜR DIE LAGERUNG UND DIE INTERNE BEWEGUNG.
- GEFORMTE BASIS MIT GABELFÜHRUNGEN FÜR GABELSTAPLER UND MANUELLE GABELHUBWAGEN.
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLERUNG.
- DEPÓSITO PALETIZADO PARA ALMACENAMIENTO Y DESPLAZAMIENTO INTERNO.
- BASE PERFILADA CON GUÍA-HORQUILLAS PARA CARRETILLA ELEVADORA Y TRANSPALLET MANUAL.
- POZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UN VACIADO TOTAL.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfiato in pvc

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve

ÉQUIPEMENTS

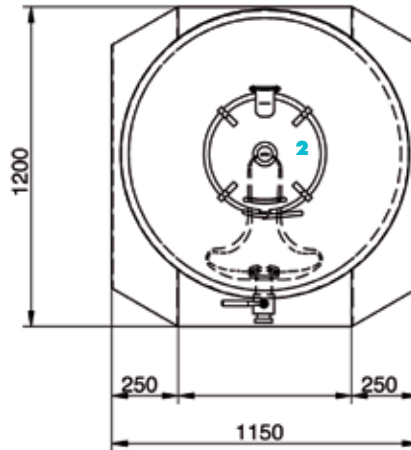
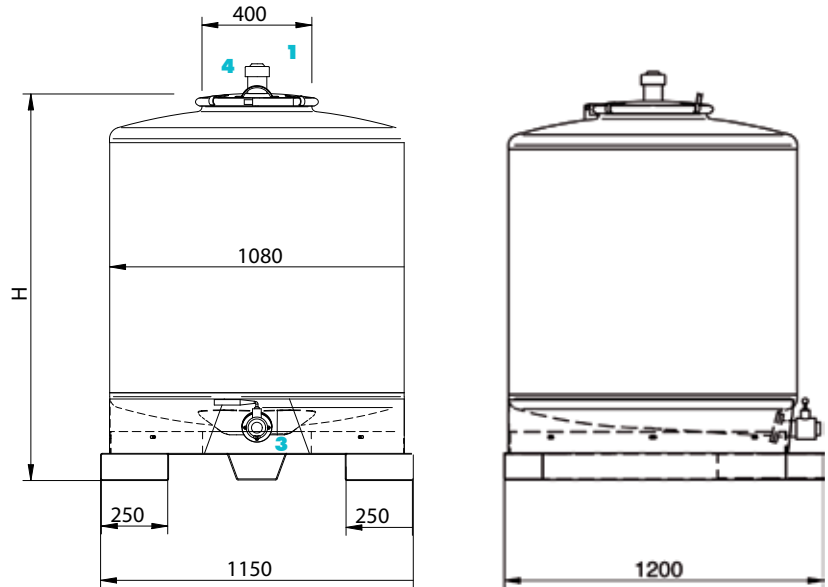
- 1 Escotille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de purga de PVC



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfiato nylon	Valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
SBP500	545	1080	925	1150x1200	hl/h 400	2"	400
SBP750	734	1080	1130	1150x1200	hl/h 400	2"	400
SBP1000	994	1080	1415	1150x1200	hl/h 400	2"	400
SBP1250	1305	1080	1755	1150x1200	hl/h 400	2"	400
SBP1500	1533	1080	2005	1150x1200	hl/h 400	2"	400

SBPA

- RÉSERVOIR PALETTISÉ GARDE-VIN POUR DÉPLACEMENT INTERNE.
- BASE PROFILÉE AVEC GUIDE-FOURCHES POUR CHARIOT ÉLEVATEUR ET TRANSPALETTE MANUELLE.
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE ÉVACUATION TOTALE.
- PALETISED OPEN TOP TANK FOR STORING AND INTERNAL HANDLING.
- SHAPED BASE WITH FORK-SLOT FOR LIFT TRUCK AND MANUAL TRANSPALLET.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox 304 (AISI 316 a richiesta).

Base palletizzata in acciaio zincato a bagno. Fascia in acciaio inox saldata al serbatoio ed imbullonata alla base. A richiesta in acciaio inox AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.
- Galleggiante pneumatico o coperchio parapolvere.
- Regolazioni base, piedi h 330, ruote diam 100mm e 200mm.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request).

Bath-galvanized stainless steel **palletised base**. Stainless steel ring welded to the tank and screwed to the base.

Upon request in AISI 304 Stainless steel.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.
Level Gauge.
Insulation and heating plates.
Floating lid or anti dust cover.
Reglable base, legs h330, wheel diam.100 and 200mm.
Dimensional changes and customised equipment to meet all needs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Reservoir en acier inox 304 (AISI 316 sur demande).

Base palettisée en acier galvanisé au bain. Bande en acier inox soudée au réservoir et boulonnée à la base.

À la demande en acier inox AISI 304.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.
Niveau inox.
Isolation et drapeaux chauffants.
Modifications dimensionnelles et équipements spéciaux pour toute exigence.
Flotteur à air ou cache poussière inox.
Regulation base, pieds h 330, roue diam. 100mm et 200mm.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus AISI 304 Edelstahl (AISI 316 auf Anfrage).

Palettisierte Basis aus verzinktem Stahl. Band aus Edelstahl, am Behälter verschweißt und an der Basis verschraubt.

Auf Anfrage aus Edelstahl AISI 304.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindkupplungen.
Standzeiger
Wärmedämmung und heizplatten
Pneumatischer Schwimmer
Edelstahl oder Stahl
Staubschutzdeckel.
Regulierbare Basis, Stützen h330, Rad diam.100 und 200mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Deposito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición).

Base pallet de acero galvanizado por baño. Franja de acero inox soldada al deposito y atornillada a la base.

A solicitud de acero inoxidable AISI 304.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rapidos o roscados
Indicadores de nivel
Aislamiento y placas calefactoras
Modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cualquier exigencia
Flotador neumatico o tapa guardapolvo
Regulacion base, patas h 330, ruedas diam 100mm y 200mm.



SBPA

- STAPELBARER OFFNEN BEHÄLTNER FÜR DIE INTERNE BEWEGUNG.
- GEFORMTE BASIS MIT GABELFÜHRUNGEN FÜR GABELSTAPLER UND MANUELLE GABELHUBWAGEN.
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLEERUNG.
- DEPÓSITO PALETISADO A TAJO ABIERTO POR DESPLAZAMIENTO INTERNO.
- BASE PERFILADA CON GUÍA-HORQUILLAS PARA CARRETILLA ELEVADORA Y TRANSPALLET MANUAL.
- POZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UN VACIADO TOTAL.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Valvola di scarico a sfera o a farfalla inox.
- 2 Targhetta dati.

EQUIPMENT

- 1 Ball or butterfly outlet in s/s
- 2 Identification plate

ÉQUIPEMENTS

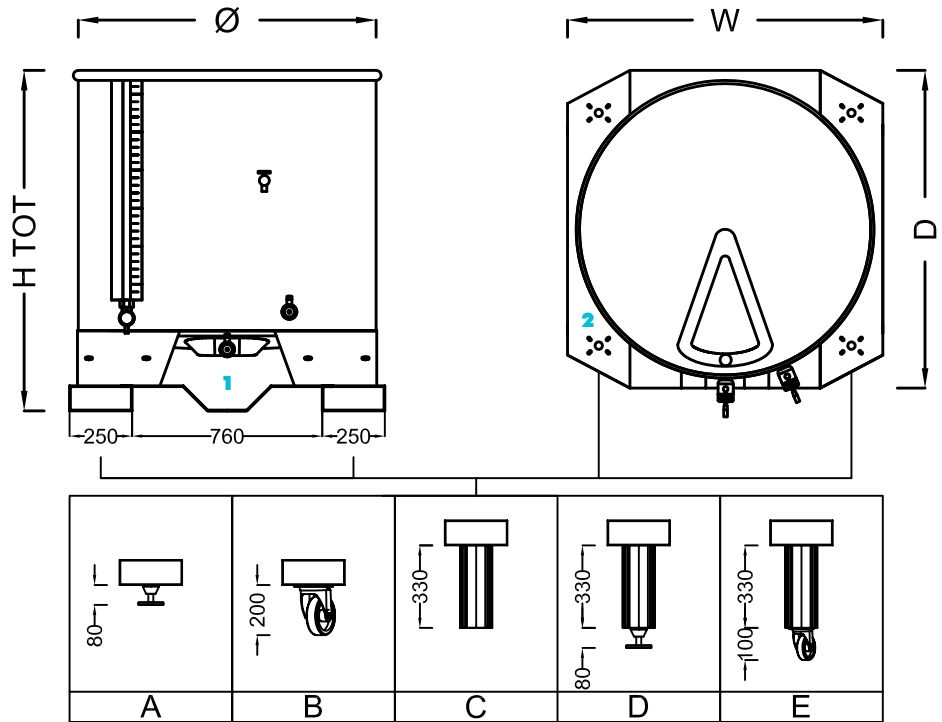
- 1 Vannes de vidange à bille ou papillon inox.
- 2 Plaque dates.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Auslasskugelventil oder Drosselventil
- 2 Platte Daten

EQUIPAMIENTOS

- 1 Válvula de descarga esférica o mariposa en acero inox
- 2 Placa de datos



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H TOT totale	WxD mm.	Valvola inox
SBPA130	139	650	820	710x720	3/4"x30
SBPA300	305	650	1320	710x720	3/4"x30
SBPA200	206	790	820	850x860	1"x30
SBPA450	451	790	1320	850x860	1"x30
SBPA330	330	1000	820	1060x1070	1"x30
SBPA700	722	1000	1320	1060x1070	1"x30
SBPA900	918	1000	1570	1060x1070	1"x30
SBPA500	460	1080	740	1150x1200	1"1/2x40
SBPA650	653	1080	945	1150x1200	1"1/2x40
SBPA1000A	907	1080	1230	1150x1200	1"1/2x40
SBPA1250	1224	1080	1570	1150x1200	1"1/2x40
SBPA1500	1450	1080	1820	1150x1200	1"1/2x40
SBPA1000B	1023	1190	1320	1260x1270	1"1/2x40

PLI

- SOUPAPE DE DÉCHARGE POSITIONNÉE DANS UN COIN DE LA BASE.
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE ÉVACUATION TOTALE.
- HOMOLOGATION UN-ADR-RID-ADN POUR LE TRANSPORT DE MARCHANDISES DANGEREUSES.
- CORNER DISCHARGE OUTLET.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.
- WITH UN-ADR-RID-ADN APPROVAL FOR TRANSPORTATION OF DANGEROUS PRODUCTS.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 2 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno. Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base palletizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale.

Impilamento (normativa UN/ADR/RID/ADN): **max n° 2 contenitori** pieni sovrapposti.

No impilamento a pieno durante il trasporto.

No movimentazione dall'alto, anche a vuoto.

Prodotti trasportabili (normativa UN/ADR/RID/ADN):

Merchi pericolose classi imballaggio II e III con tensione di vapore max 1,1 bar a 50 °C.

Peso specifico ammissibile max **1,9 Kg/dm³**.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 tank (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 2 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Protection frame: 2 mm thickness. Hot dip galvanised steel. Tank chamber with anti-vibration rubber pads. Palletised base with fork-slot for lift truck and hand pallet-trucks.

Stacking (UN/ADR/RID/ADN standards): **maximum 2** full superimposed containers.

Transportable products (UN/ADR/RID/ADN standards):

Dangerous products, packaging classes II and III with vapour pressure max 1.1 bar at 50° C.

Max admissible specific weight **1.9 Kg/dm³**.

No movement upwards, empty as well. No filled superimposing during the transport.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 2 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Cage de protection en acier galvanisé au bain. Logement réservoir avec tampons en caoutchouc antivibrants. Base palettisée avec guide-fourches pour chariot élévateur et transpalette manuelle.

Empilement: **max n° 2 conteneurs** pleins superposés (réglementation UN/ADR/RID/ADN).

Produits transportables (réglementation UN/ADR/RID/ADN):

Marchandises dangereuses classes d'emballage II et III avec tension de vapeur max 1,1 bar à 50 °C.

Poids spécifique admissible max **1,9 Kg/dm³**.

Pas de mouvement par le dessus, aussi à vide. Ne superposer pas le conteneurs pleins pendant le transport.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus INOX-Stahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanz mit optimiertem Profil, Dicke min. 2 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Schutzkäfig aus verzinktem Stahl. Sitz des Behälters mit Gummilagern gegen Vibrationen. Palettierte Basis mit Gabelführung für Gabelstapler und manuelle Gabelhubwagen.

Stapelung: **max n° 2 volle Behälter** übereinander (Norm UN/ADR/RID/ADN). **Transportierbare Produkte** (Norm UN/ADR/RID/ADN):

Gefährliche Waren Verpackungsklasse II und III mit Dampfspannung von max 1,1 bar bei 50 °C.

Spezifisches zulässiges Gewicht max **1,9 Kg/dm³**.

Keine Verschiebung von das hohen, auch zu leerem. Keine Stapelung zu vollem während der Beförderung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Jaula protectora de acero galvanizado por baño. Alojamiento depósito con tacos de goma antivibración. Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual.

Apilamiento: máx. **n° 2 recipientes** llenos superpuestos. (normativa UN/ADR/RID/ADN).

Productos transportables (normativa UN/ADR/RID/ADN):

Mercancías peligrosas clases embalaje II y III con tensión de vapor máx. 1,1 bar a 50° C. Peso específico admisible máx. **1,9 Kg/dm³**.

Ningun movimiento de lo alto, también a vacío. Ningun montón a lleno durante todo el transporte.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.



PLI

- AUSLASSVENTIL AN EINER ECKE DER BASIS ANGEBRACHT.
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLERUNG.
- GENEHMIGUNG UN-ADR-RID-ADN FÜR DEN TRANSPORT VON GEFÄHRLICHEN WAREN.

- VÁLVULA DE DESCARGA POSICIONADA EN UNA ESQUINA DE LA BASE.
- POZZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UN VACIADO TOTAL.
- HOMOLOGACIÓN UN-ADR-RID-ADN PARA TRANSPORTE DE MERCANCIAS PELIGROSAS.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sicurezza a doppio effetto
- 5 Targhetta dati
- 6 Tamponi in gomma.

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Double action safety valve
- 5 Identification plate
- 6 Rubber pads

ÉQUIPEMENTS

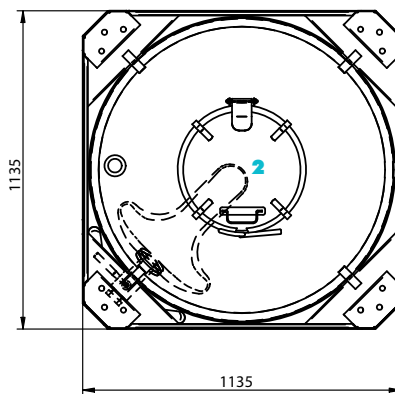
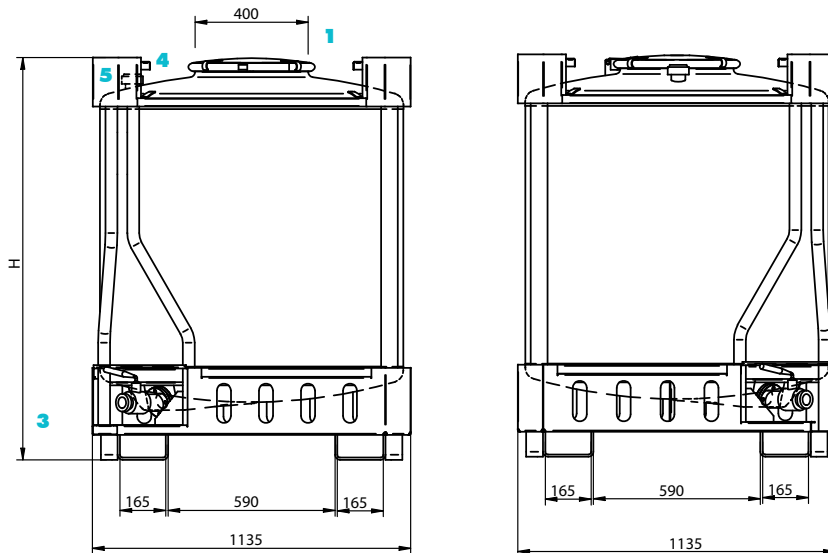
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de sécurité à double effet
- 5 Plaque signalétique
- 6 Tampons en caoutchouc.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Sicherheitsventil mit doppelter Wirkung
- 5 Datenschild
- 6 Gummilager.

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de seguridad de doble efecto
- 5 Placa de datos
- 6 Tacos de goma.



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfiato pressione/depressione	valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
PLI1000	991	1080	1460	1135x1135	+ 0,5 / - 0,02	2"	400
PLI1250	1305	1080	1800	1135x1135	+ 0,5 / - 0,02	2"	400

PFCI

- CONTENEUR AVEC FOND CONIQUE ET DÉCHARGE VERTICALE AYANT D'AMPLES DIMENSIONS.
- PROPRE AU TRANSPORT ET AU STOCKAGE DE PRODUITS À HAUTE VISCOSITÉ.
- HOMOLOGATION UN-ADR-RID-ADN POUR LE TRANSPORT DE MARCHANDISES DANGEREUSES.
- CONTAINER WITH CONICAL BOTTOM AND WIDE DIMENSIONS AXIAL DISCHARGE OUTLET.
- SUITABLE FOR TRANSPORT AND STORING OF HIGH VISCOUS PRODUCTS.
- WITH UN-ADR-RID-ADN APPROVAL FOR TRANSPORTATION OF DANGEROUS PRODUCTS.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 2 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno. Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base palletizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale.

Impilamento:(normativa UN/ADR/RID/ADN):

max n° 2 contenitori pieni sovrapposti.

No impilamento a pieno durante il trasporto.

No movimentazione dall'alto, anche a vuoto.

Prodotti trasportabili (normativa UN/ADR/RID/ADN):

Merchi pericolose classi imballaggio II e III con tensione di vapore max 1,1 bar a 50 °C.

Peso specifico ammissibile max **1,9 Kg/dm³**.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 2 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Protection frame: 2 mm thickness. Hot dip galvanised steel. Tank chamber with anti-vibration rubber pads. Palletised base with fork-slot for lift truck and hand pallet-trucks.

Stacking: (UN/ADR/RID/ADN standards): maximum **2** full superimposed **containers**.

Transportable products (UN/ADR/RID/ADN standards):

Dangerous products, packaging classes II and III with vapour pressure max 1.1 bar at 50° C.

Max admissible specific weight **1,9 Kg/dm³**.

No movement upwards, empty as well. No filled superimposing during the transport.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 2 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Cage de protection en acier galvanisé au bain. Logement réservoir avec tampons en caoutchouc antivibrants. Base palettisée avec guide-fourches pour chariot élévateur et transpalette manuelle.

Empilement: max n° **2** conteneurs pleins superposés (réglementation UN/ADR/RID/ADN).

Produits transportables (réglementation UN/ADR/RID/ADN):

Marchandises dangereuses classes d'emballage II et III avec tension de vapeur max 1,1 bar à 50 °C.

Poids spécifique admissible max **1,9 Kg/dm³**. Pas de mouvement par le dessus, aussi à vide. Ne superposer pas le conteneurs pleins pendant le transport.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus INOX-Stahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren. Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Schutzkäfig aus verzinktem Stahl. Sitz des Behälters mit Gummilagern gegen Vibrationen. Palettierte Basis mit Gabelführung für Gabelstapler und manuelle Gabelhubwagen.

Stapelung: max n° **2 volle Behälter** übereinander.

Transportierbare Produkte (Norm UN/ADR/RID/ADN):

Gefährliche Waren Verpackungskategorie II und III mit Dampfspannung von max 1,1 bar bei 50 °C.

Spezifisches zulässiges Gewicht max **1,9 Kg/dm³**. Keine Verschiebung von das hohen, auch zu leerem. Keine Stapelung zu vollem während der Beförderung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras. **Jaula protectora** de acero galvanizado por baño. Alojamiento depósito con tacos de goma antivibración. Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual.

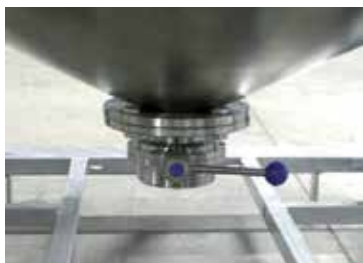
Apilamiento: máx. n° **2** recipientes llenos superpuestos.

Productos transportables (normativa UN/ADR/RID/ADN):

Merchancías peligrosas clases embalaje II y III con tensión de vapor máx. 1,1 bar a 50° C. Peso específico admisible máx. **1,9 Kg/dm³**. Ningun movimiento de lo alto, también a vacío. Ningun montón a lleno durante todo el transporte.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.



PFCI

- BEHÄLTER MIT KONISCHEM BODEN UND SENKRECHTEM ABLAUF GROSSER ABMESSUNGEN.
- GEEIGNET FÜR DEN TRANSPORT UND DIE LAGERUNG VON PRODUKTEN HOHER VISKOSITÄT.
- GENEHMIGUNG UN-ADR-RID-ADN FÜR DEN TRANSPORT VON GEFÄHRLICHEN WAREN.

- RECIPIENTE CON FONDO CÓNICO Y DESCARGA VERTICAL DE AMPLIAS DIMENSIONES.
- IDÓNEO PARA TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS DE ELEVADA VISCOSIDAD.
- HOMOLOGACIÓN UN-ADR-RID-ADN PARA TRANSPORTE DE MERCANCIAS PELIGROSAS.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera DN 50 (2"), farfalla diam. DN 50 (2")
- 4 Valvola di sicurezza a doppio effetto
- 5 Targhetta dati
- 6 Tamponi in gomma.

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball valve outlet DN 50 (2") or butterfly valve outlet diam. DN 50 (2")
- 4 Double action safety valve
- 5 Identification plate
- 6 Rubber pads

ÉQUIPEMENTS

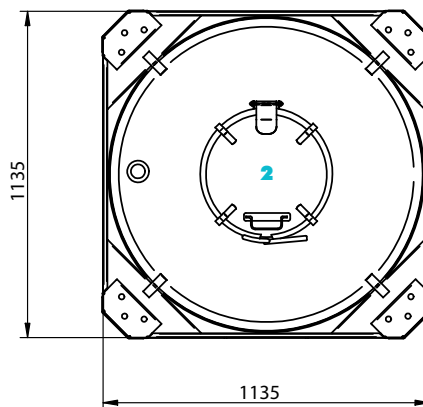
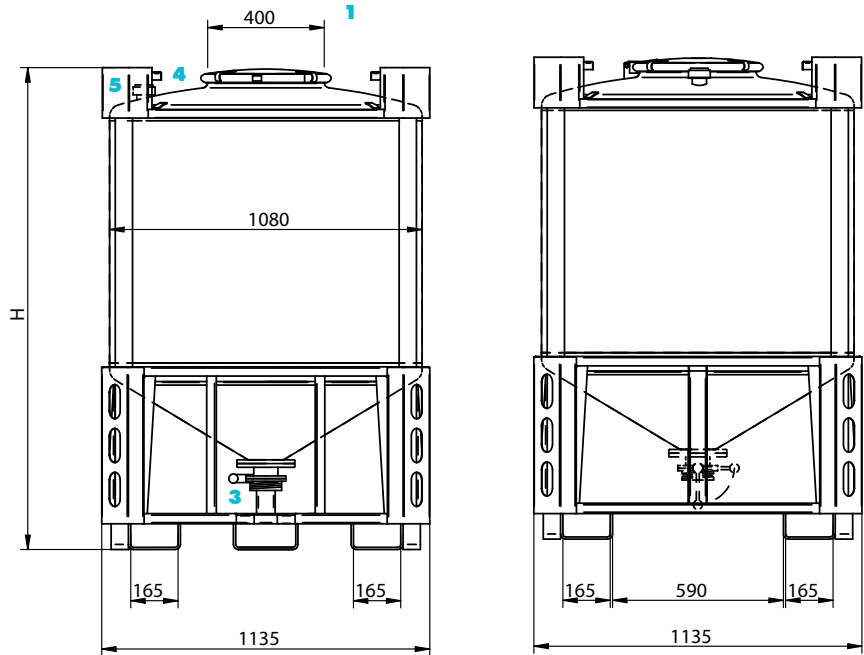
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vanne de vidange à bille DN 50 (2"), papillon diam. DN 50 (2")
- 4 Soupape de sécurité à double effet
- 5 Plaque signalétique
- 6 Tampons en caoutchouc.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil Durchm. DN 50 (2"), Drosselventil Durchm. DN 50 (2")
- 4 Sicherheitsventil mit doppelter Wirkung
- 5 Datenschild
- 6 Gummilager.

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica diám. DN 50 (2"), mariposa diám. DN 50 (2")
- 4 Válvula de seguridad de doble efecto
- 5 Placa de datos
- 6 Tacos de goma.



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfiato pressione/depressione	Valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
PFCI1000	992	1080	1695	1135x1135	+ 0,5 / - 0,02	2"	400
PFCI1250	1253	1080	1970	1135x1135	+ 0,5 / - 0,02	2"	400

PCI

- SOUPAPE DE DÉCHARGE POSITIONNÉE AU CENTRE D'UN CÔTÉ DE LA BASE.
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE ÉVACUATION TOTALE.
- HOMOLOGATION UN-ADR-RID-ADN POUR LE TRANSPORT DE MARCHANDISES DANGEREUSES.

- SIDE DISCHARGE OUTLET.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.
- WITH UN-ADR-RID-ADN APPROVAL FOR TRANSPORTATION OF DANGEROUS PRODUCTS.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 2 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno. Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base palletizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale.

Impilamento (normativa UN/ADR/RID/ADN): **max n° 2 contenitori** pieni sovrapposti.

No impilamento a pieno durante il trasporto.

No movimentazione dall'alto, anche a vuoto.

Prodotti trasportabili (normativa UN/ADR/RID/ADN):

Merchi pericolose classi imballaggio II e III con tensione di vapore max 1,1 bar a 50 °C.

Peso specifico ammissibile max **1,9 Kg/dm³**.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 tank (AISI 316 upon request), 2b finish.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 2 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Protection frame: 2 mm thickness. Hot dip galvanised steel. Tank chamber with anti-vibration rubber pads. Palletised base with fork-slot for lift truck and hand pallet-trucks.

Stacking (UN/ADR/RID/ADN standards): **maximum 2 full superimposed containers.**

Transportable products (UN/ADR/RID/ADN standards):

Dangerous products, packaging classes II and III with vapour pressure max 1.1 bar at 50° C.

Max admissible specific weight **1,9 Kg/dm³**.

No movement upwards, empty as well. No filled superimposing during the transport.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 2 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Cage de protection en acier galvanisé au bain. Logement réservoir avec tampons en caoutchouc antivibrants. Base palettisée avec guide-fourches pour chariot élévateur et transpalette manuelle.

Empilement: max n° 2 contenants pleins superposés (réglementation UN/ADR/RID/ADN).

Produits transportables (réglementation UN/ADR/RID/ADN):

Marchandises dangereuses classes d'emballage II et III avec tension de vapeur max 1,1 bar à 50 °C.

Poids spécifique admissible max **1,9 Kg/dm³**.

Pas de mouvement par le dessus, aussi à vide. Ne superposer pas le contenants pleins pendant le transport.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus INOX-Stahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanz mit optimiertem Profil, Dicke min. 2 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Schutzkäfig aus verzinktem Stahl. Sitz des Behälters mit Gummilagern gegen Vibrationen. Palettierte Basis mit Gabelführung für Gabelstapler und manuelle Gabelhubwagen.

Stapelung: max n° 2 volle Behälter übereinander (Norm UN/ADR/RID/ADN). **Transportierbare Produkte**

(Norm UN/ADR/RID/ADN): Gefährliche Waren Verpackungskategorie II und III mit Dampfspannung von max 1,1 bar bei 50 °C.

Spezifisches zulässiges Gewicht max **1,9 Kg/dm³**.

Keine Verschiebung von das hohen, auch zu leerem. Keine Stapelung zu vollem während der Beförderung.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Jaula protectora de acero galvanizado por baño. Alojamiento depósito con tacos de goma antivibración. Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual.

Apilamiento: máx. n° 2 recipientes llenos superpuestos. (normativa UN/ADR/RID/ADN).

Productos transportables (normativa UN/ADR/RID/ADN):

Mercancías peligrosas clases embalaje II y III con tensión de vapor máx. 1,1 bar a 50° C. Peso específico admisible máx. **1,9 Kg/dm³**.

Ningun movimiento de lo alto, también a vacío. Ningun montón a lleno durante todo el transporte.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.



PCI

- AUSLASSVENTIL IN DER MITTE AUF EINER SEITE DER BASIS.
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLEERUNG.
- GENEHMIGUNG UN-ADR-RID-ADN FÜR DEN TRANSPORT VON GEFÄHRLICHEN WAREN.
- VÁLVULA DE DESCARGA POSICIONADA EN EL CENTRO DE UN LADO DE LA BASE.
- POZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UN VACIADO TOTAL.
- HOMOLOGACIÓN UN-ADR-RID-ADN PARA TRANSPORTE DE MERCANCIAS PELIGROSAS.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola di scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sicurezza a doppio effetto
- 5 Targhetta dati
- 6 Tamponi in gomma.

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Double action safety valve
- 5 Identification plate
- 6 Rubber pads

ÉQUIPEMENTS

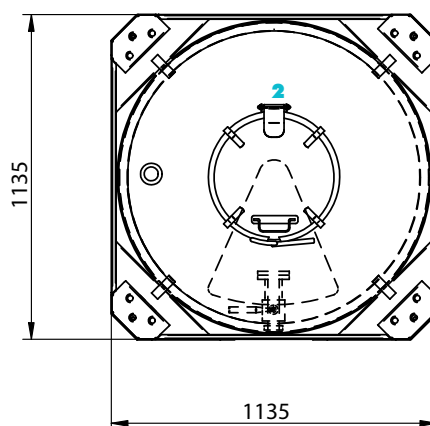
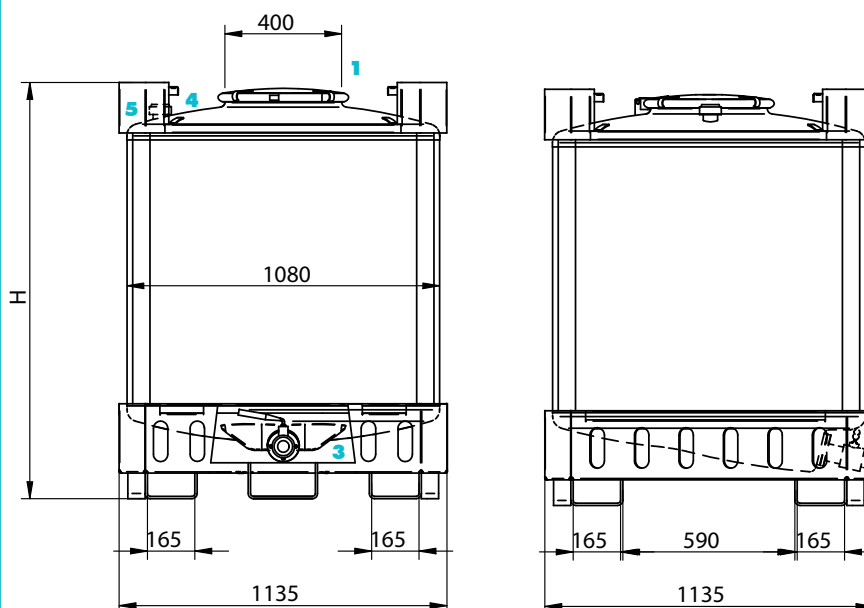
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de sécurité à double effet
- 5 Plaque signalétique
- 6 Tampons en caoutchouc.

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Sicherheitsventil mit doppelter Wirkung
- 5 Datenschild
- 6 Gummilager.

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de seguridad de doble efecto
- 5 Placa de datos
- 6 Tacos de goma.



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	H totale	misure gabbia	Valvola sfiato pressione/depressione	Valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
PCI1000	994	1080	1460	1135x1135	+ 0,5 / - 0,02	2"	400
PCI1250	1308	1080	1800	1135x1135	+ 0,5 / - 0,02	2"	400

MTL

- RÉSERVOIR AVEC SOUPAPE CENTRALE, AVEC PIEDS SAUDÉS
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE ÉVACUATION TOTALE.

- STORAGE TANK, CENTRAL DISCHARGE OUTLET, WELDED LEGS.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Piedi saldati in acciaio AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio.
- Regolazioni piedi.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request).

External satin polished, internal BA polished.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Welded legs in AISI 304.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Level gauge.

Insulation and heating plates.

Dimensional changes and customized equipment to meet all needs.

Stirrers, washing systems.

Height - adjuster for legs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Pieds soudés en acier AISI 304.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Niveau inox.

Isolation et drapeaux chauffants.

Modifications dimensionnelles et équipements spéciaux pour toute exigence.

Agitateurs, dispositifs de lavage.

Régulation pieds.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Angeschweißte Füße in AISI 304.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Standzeiger

Wärmedämmung und Heizplatten

Änderungen in den Abmessungen und Spezialausstattungen für jede Anforderung ausgeführt werden.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen.

verstellbare Füße

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Patas soldadas en acero inox AISI 304.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.

Indicadores de nivel.

Aislamiento y placas calefactoras.

Modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cualquier exigencia.

Agitadores, dispositivos de lavado.

Regulación de patas.



MTL

- LAGERUNG BEHÄLTER MIT AUSLASSVENTIL IN DER MITTE, MIT GESCHWEIßTE FÜßE
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLERUNG.

- DEPÓSITO POR ALMACENAMIENTO CON ESCAPE CENTRAL, CON PATAS SOLDADAS.
- POZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UN VACIADO TOTAL.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diam 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfiato in pvc
- 5 Targhetta dati
- 6 Piedi saldati

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve
- 5 Identification plate
- 6 Welded legs

ÉQUIPEMENTS

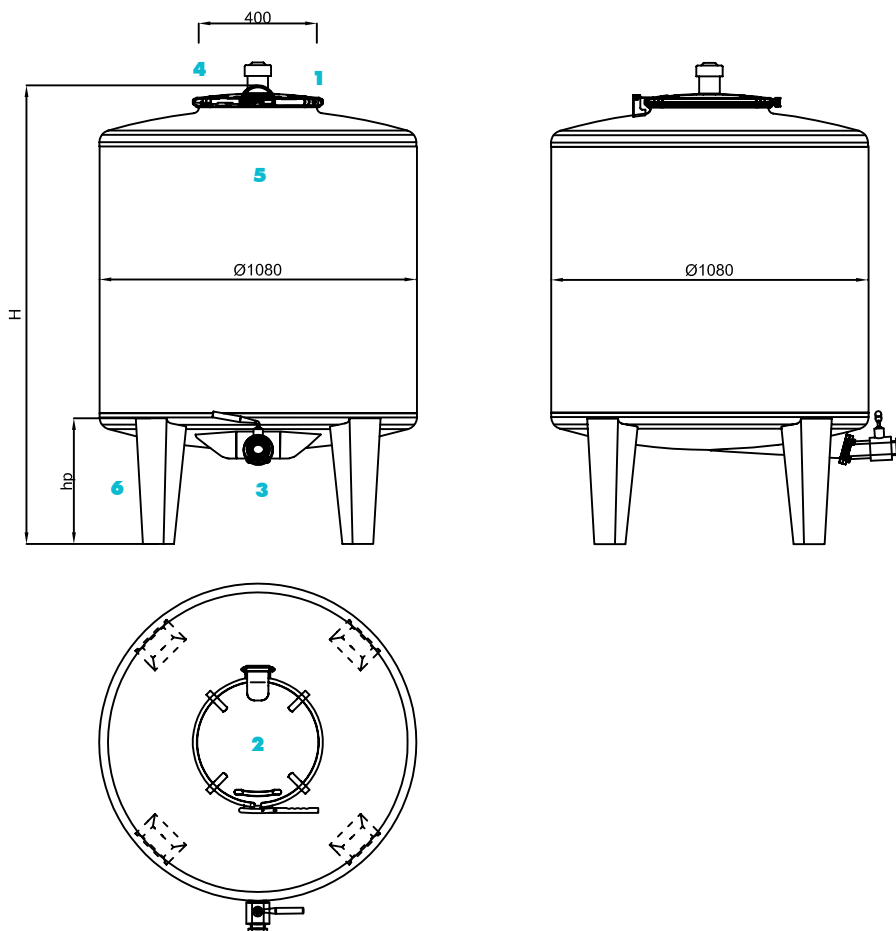
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc
- 5 Plaque signalétique
- 6 Pieds soudés

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC
- 5 Datenschild
- 6 Angeschweißte Füße

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de purga de pvc
- 5 Placa de datos
- 6 Patas soldadas



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	hp piede	H totale	Valvola sfiato nylon	valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
MTL500	545	1080	430	1080	hl/h 400	2"	400
MTL750	734	1080	430	1285	hl/h 400	2"	400
MTL1000	991	1080	430	1570	hl/h 400	2"	400
MTL1250	1305	1080	430	1910	hl/h 400	2"	400
MTL1500	1533	1080	430	2160	hl/h 400	2"	400

MTFC

- CUVE AVEC FOND CONIQUE, DECHARGE VERTICALE AYANT D'AMPLES DIMENSIONS, AVEC PIEDS SAUDÉ.
- PROPRE AU TRANSPORT ET AU STOCKAGE DE PRODUITS À HAUTE VISCOSITÉ

- TANK WITH CONICAL BOTTOM, WIDE DIMENSIONS AXIAL DISCHARGE OUTLET, WITH WELDED LEGS.
- SUITABLE FOR TRANSPORT AND STORING OF HIGH VISCIOUS PRODUCTS.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Piedi saldati in acciaio AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio.
- Regolazioni piedi.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request).

External satin polished, internal BA polished.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Welded legs in AISI 304.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Pieds soudés en acier AISI 304.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Angeschweißte Füße in AISI 304.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Patas soldadas en acero inox AISI 304.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Level gauge.

Insulation and heating plates.

Dimensional changes and customized equipment to meet all needs.

Stirrers, washing systems.

Height - adjuster for legs.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Niveau inox.

Isolation et drapeaux chauffants.

Modifications dimensionnelles et équipements speciaux pour toute exigence.

Agitateurs, dispositifs de lavage.

Regulation pieds.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Standzeiger

Wärmedämmung und heizplatten

Änderungen in den Abmessungen

und Spezialausstattungen für jede

Anforderung ausgeführt werden.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen.

verstellbare Füße

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o rasados.

Indicadores de nivel.

Aislamiento y placas calefactoras.

Modificaciones dimensionales y

equipamientos especiales para

cualquier exigencia.

Agitadores, dispositivos de lavado.

Regulacion de patas.



MTFC

- BEHÄLTER MIT KONISCHEM BODEN, SENKRECHTEM ABLAUF GROSSER ABMESSUNGEN MIT GESCHWEIBTE FÜßE
- GEEIGNET FÜR PRODUKTEN HOHER VISKOSITÄT.

- DEPÓSITO POR ALMACENAMIENTO FONDO CONICO, DESCARGA VERTICAL DE AMPLIAS DIMENSIONES, CON PATAS SOLDADAS
- IDONEO PARA PRODUCTOS DE ELEVADA VISCOSIDAD

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diam 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfiato in pvc
- 5 Targhetta dati
- 6 Piedi saldati

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve
- 5 Identification plate
- 6 Welded legs

ÉQUIPEMENTS

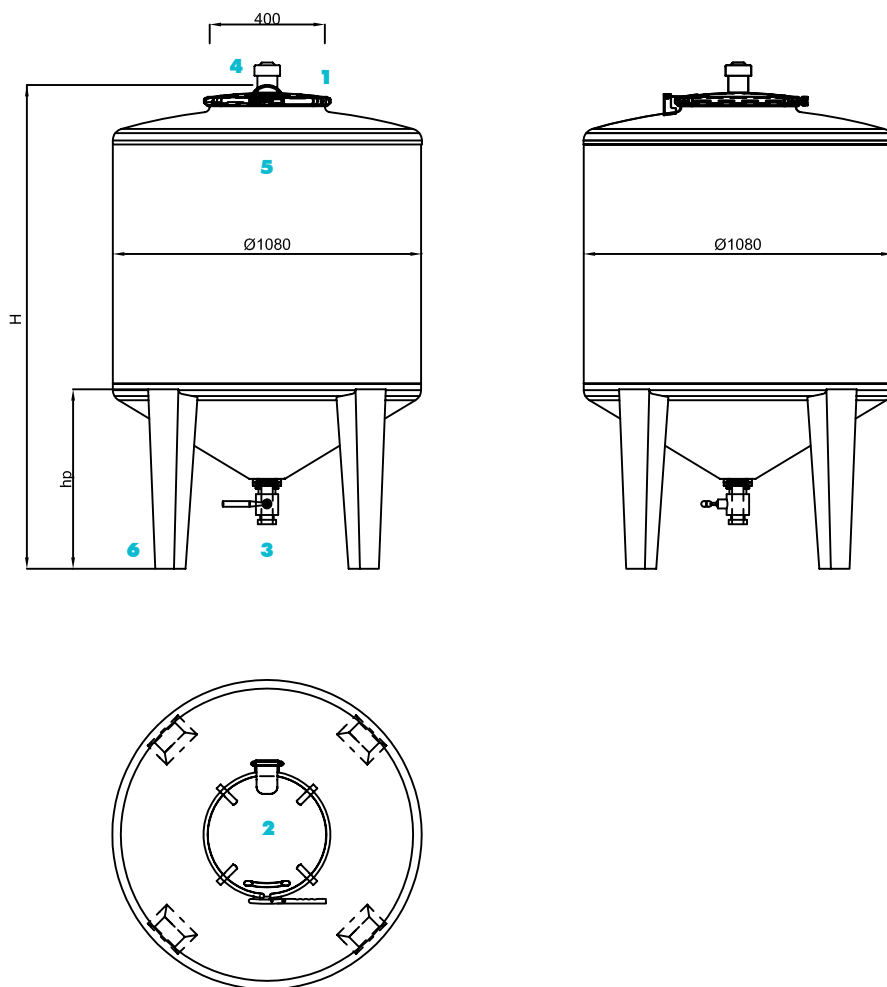
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc
- 5 Plaque signalétique
- 6 Pieds soudés

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC
- 5 Datenschild
- 6 Angeschweißte Füße

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de purga de pvc
- 5 Placa de datos
- 6 Patas soldadas



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	hp piede	H totale	Valvola sfiato nylon	Valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
MTFC750	740	1080	630	1390	hl/h 400	2"	400
MTFC1000	992	1080	630	1700	hl/h 400	2"	400
MTFC1250	1253	1080	630	1980	hl/h 400	2"	400
MTFC1500	1600	1080	630	2230	hl/h 400	2"	400

MTH

- CUVE DE STOCKAGE FONDO INFÉRIEUR BOMBÉ AVEC BRIDE CENTRALE ET PIEDS SAUDÉ.
- TUYAUTERIE AVEC UNE COUDE À 90°.

- STORAGE TANK LOWER ROUND-SHAPED BOTTOM WITH CENTRAL FLANGE AND WELDED LEGS.
- DRAWING PIPE WITH A 90° BEND.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Piedi saldati in acciaio AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio.
- Regolazioni piedi.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request).

External satin polished, internal BA polished.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Welded legs in AISI 304.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Pieds soudés en acier AISI 304.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanzt mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Angeschweißte Füße in AISI 304.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Patas soldadas en acero inox AISI 304.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Level gauge.

Insulation and heating plates.

Dimensional changes and customized equipment to meet all needs.

Stirrers, washing systems.

Height - adjuster for legs.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Niveau inox.

Isolation et drapeaux chauffants.

Modifications dimensionnelles et équipements speciaux pour toute exigence.

Agitateurs, dispositifs de lavage.

Regulation pieds.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Standzeiger

Wärmedämmung und heizplatten

Änderungen in den Abmessungen

und Spezialausstattungen für jede

Anforderung ausgeführt werden.

Rührgeräte, Reinigungsvorrichtungen.

verstellbare Füße

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.

Indicadores de nivel.

Aislamiento y placas calefactoras.

Modificaciones dimensionales y

equipamientos especiales para

cualquier exigencia.

Agitadores, dispositivos de lavado.

Regulacion de patas.



MTH

- LAGERUNG BEHÄLTER UNTERE GEWOLBTE BODEN MIT HAUPT FLANSCH UND GESCHWEIBTE FÜßE .
- DIE ROHRE ABLADUNG MIT ELLBOGEN ZU 90°.

- DEPÓSITO POR ALMACENAMIENTO FONDO BOMBATO, BRIDA CENTRAL PATAS SOLDADAS
- CAÑERÍA DE ESCAPE CON RECODO A 90°

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diam 400 mm
- 2 Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
- 3 Valvola scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 4 Valvola di sfiato in pvc
- 5 Targhetta dati
- 6 Piedi saldati

EQUIPMENT

- 1 400 mm. diameter manhole
- 2 Lid with clamp closure
- 3 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 4 Pressure relief valve
- 5 Identification plate
- 6 Welded legs

ÉQUIPEMENTS

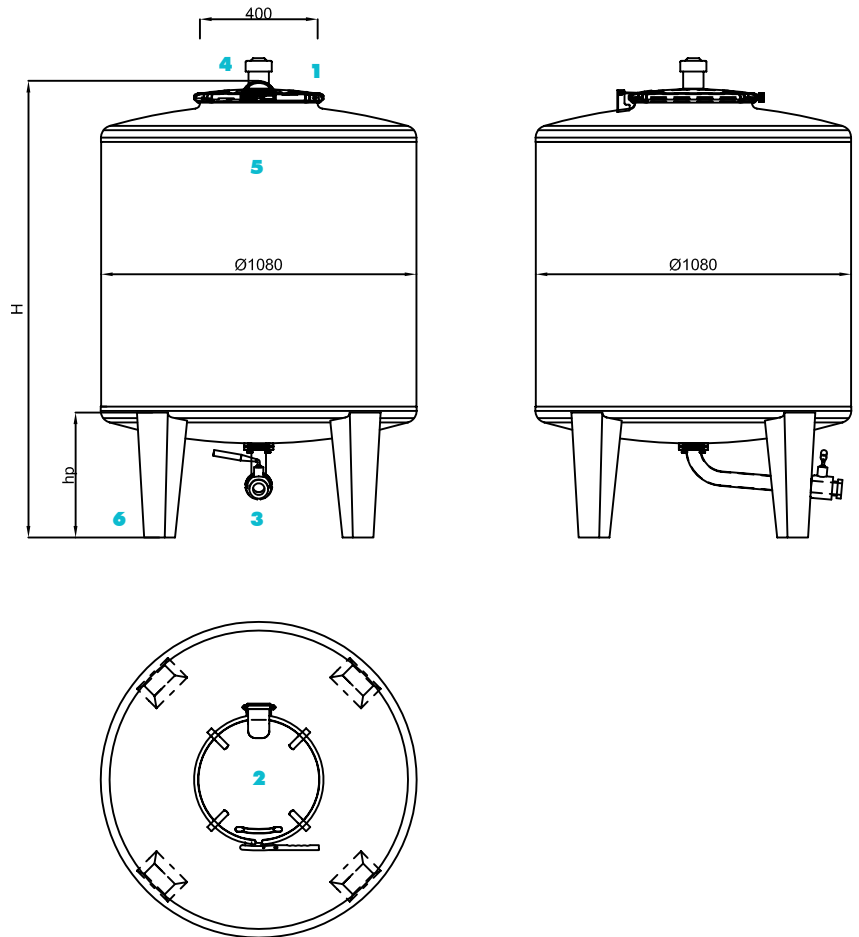
- 1 Ecoutille diamètre 400 mm
- 2 Couvercle avec fermeture rapide à levier (standard)
- 3 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 4 Soupape de décharge en pvc
- 5 Plaque signalétique
- 6 Pieds soudés

AUSSTATTUNGEN

- 1 Luke Durchmesser 400 mm
- 2 Deckel mit Schnellverschluss mit Hebel (Standard)
- 3 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 4 Entlüftungsventil aus PVC
- 5 Datenschild
- 6 Angeschweißte Füße

EQUIPAMIENTOS

- 1 Escotilla diámetro 400 mm
- 2 Tapa con cierre rápido de palanca (estándar)
- 3 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 4 Válvula de purga de pvc
- 5 Placa de datos
- 6 Patas soldadas



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	hp piede	H totale	Valvola sfiato nylon	valvola inox flangiata	Chiusino sup. Ø
MTH750	734	1080	430	1285	hl/h 400	2"	400
MTH1000	991	1080	430	1570	hl/h 400	2"	400
MTH1250	1305	1080	430	1910	hl/h 400	2"	400
MTH1500	1533	1080	430	2160	hl/h 400	2"	400

MTLA

- CUVE GARDE-VIN, SOUPAPE DE DECHARGE CENTRALE, AVEC PIEDS SAUDÉ.
- PUISARD MOULÉ SUR LE FOND POUR UNE ÉVACUATION TOTALE.

- OPEN TOP TANK, CENTRAL TOTAL DRAIN, WITH WELDED LEGS.
- BOTTOM WITH DEEP DRAWN SHAPED DISCHARGE TO GRANT FULL PRODUCT DISCHARGE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Piedi saldati in acciaio AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio.
- Regolazioni piedi.
- Coperchio parapolvere.
- Galleggianti.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request). External satin polished, internal BA polished.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Welded legs in AISI 304.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Level gauge.

Insulation and heating plates.

Dimensional changes and customized equipment to meet all needs.

Stirrers, washing systems.

Height - adjuster for legs.

Anti-dust cover.

Floating lids in s/s.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Pieds soudés en acier AISI 304.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Niveau inox.

Isolation et drapeaux chauffants.

Modifications dimensionnelles et équipements spéciaux pour toute exigence.

Agitateurs, dispositifs de lavage.

Régulation pieds.

Cache poussière inox.

Flotteurs inox.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanz mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Angeschweißte Füße in AISI 304.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Standzeiger

Wärmedämmung und heizplatten

Änderungen in den Abmessungen

und Spezialausstattungen für jede

Anforderung ausgeführt werden.

Rührgeräte, Reinigungsrichtungen.

verstellbare Füße.

Stahl Staubschutzdeckel.

Schwimmdeckel.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Patas soldadas en acero inox AISI 304.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.

Indicadores de nivel.

Aislamiento y placas calefactoras.

Modificaciones dimensionales y

equipamientos especiales para

cualquier exigencia.

Agitadores, dispositivos de lavado.

Regulación de patas.

Tapas guardapolvo.

Flotadores.



MTLA

- STAPELBARER OFFNEN BEHÄLTER, MIT AUSLASSVENTIL IN DER MITTE UND GESCHWEIßTE FÜßE.
- GESTANZTER AUSLAUFSCHACHT AM BODEN FÜR DIE KOMPLETTE ENTLERUNG.

- DEPOSITO A TAJO ABIERTO, ESCAPE CENTRAL, CON PATAS SOLDADAS
- POZO MOLDEADO EN EL FONDO PARA UNA VACIADO TOTAL

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Valvola scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 2 Targhetta dati
- 3 Piedi saldati

EQUIPMENT

- 1 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 2 Identification plate
- 3 Welded legs

ÉQUIPEMENTS

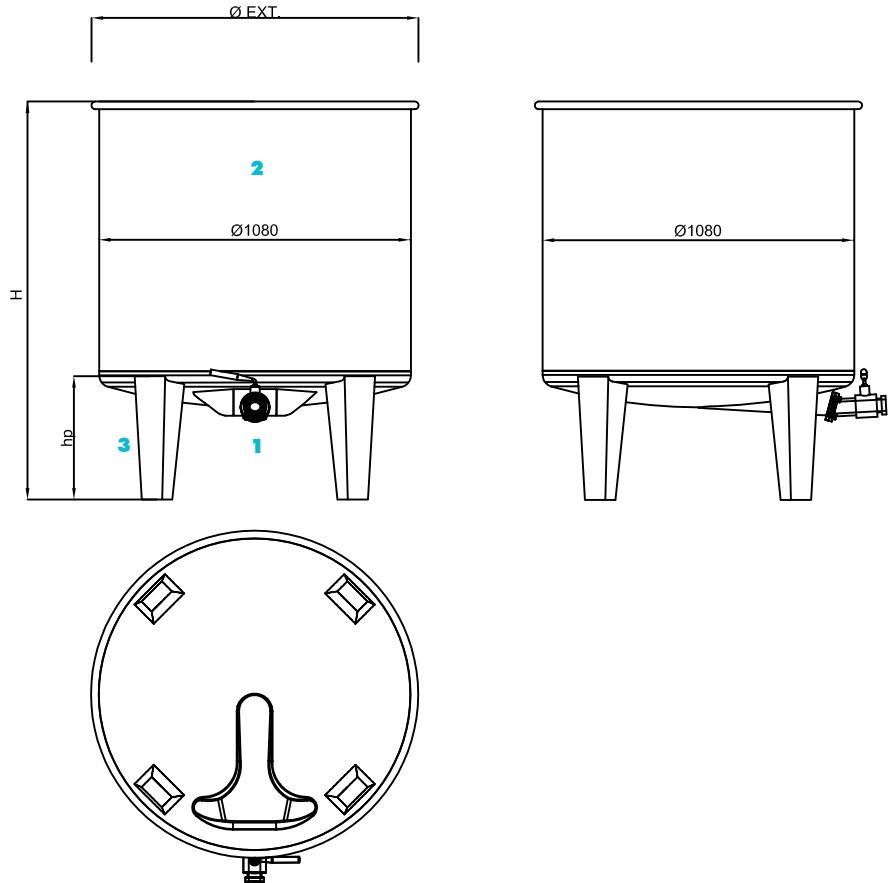
- 1 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 2 Plaque signalétique
- 3 Pieds soudés

AUSSTATTUNGEN

- 1 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 2 Datenschild
- 3 Angeschweißte Füße

EQUIPAMIENTOS

- 1 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 2 Placa de datos
- 3 Patas soldadas



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	Ø EXT.	hp piede	H totale	valvola inox flangiata
MTLA500	460	1080	1140	430	900	2"
MTLA750	647	1080	1140	430	1105	2"
MTLA1000	904	1080	1140	430	1390	2"
MTLA1250	1213	1080	1140	430	1730	2"
MTLA1500	1446	1080	1140	430	1980	2"

MTFCA

- CUVE GARDE-VIN, DECHARGE VERTICALE AYANT D'AMPLES DIMENSIONS, AVEC PIEDS SAUDÉ.
- PROPRE AU TRANSPORT ET AU STOCKAGE DE PRODUITS À HAUTE VISCOSITÉ.

- OPEN TOP TANK, WIDE DIMENSIONS AXIAL DISCHARGE OUTLET, WITH WELDED LEGS.
- SUITABLE FOR TRANSPORT AND STORING OF HIGH VISCOUS PRODUCTS.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Piedi saldati in acciaio AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio.
- Regolazioni piedi.
- Coperchio parapolvere.
- Galleggianti.

TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request).

External satin polished, internal BA polished.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Welded legs in AISI 304.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Level gauge.

Insulation and heating plates.

Dimensional changes and customized equipment to meet all needs.

Stirrers, washing systems.

Height – adjuster for legs.

Anti-dust cover.

Floating lids in s/s.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Pieds soudés en acier AISI 304.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Niveau inox.

Isolation et drapeaux chauffants.

Modifications dimensionnelles et équipements speciaux pour toute exigence.

Agitateurs, dispositifs de lavage.

Regulation pieds.

Cache poussière inox.

Floteurs inox.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanz mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Angeschweißte Füße in AISI 304.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Standzeiger

Wärmedämmung und heizplatten

Änderungen in den Abmessungen und Spezialausstattungen für jede Anforderung ausgeführt werden.

Rührgeräte,Reinigungsvorrichtungen, verstellbare Füße.

Stahl Staubschutzdeckel.

Schwimmdeckel.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Patas soldadas en acero inox AISI 304.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.

Indicadores de nivel.

Aislamiento y placas calefactoras.

Modificaciones dimensionales y equipamientos especiales para cualquier exigencia.

Agitadores, dispositivos de lavado.

Regulacion de patas.

Tapas guardapolvo.

Flotadores.



MTFCA

- ÖFFNEN BEHÄLTER, SENKRECHTEM ABLAUF GROSSER ABMESSUNGEN MIT GESCHWEIßTE FÜßE.
- GEEIGNET FÜR PRODUKTEN HOHER VISKOSITÄT.

- DEPOSITO A TAJO ABIERTO, DESCARGA VERTICAL DE AMPLIAS DIMENSIONES, CON PATAS SOLDADOS.
- IDONEO PARA PRODUCTOS DE ELEVADA VISCOSIDAD

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Valvola scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 2 Targhetta dati
- 3 Piedi saldati

EQUIPMENT

- 1 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 2 Identification plate
- 3 Welded legs

ÉQUIPEMENTS

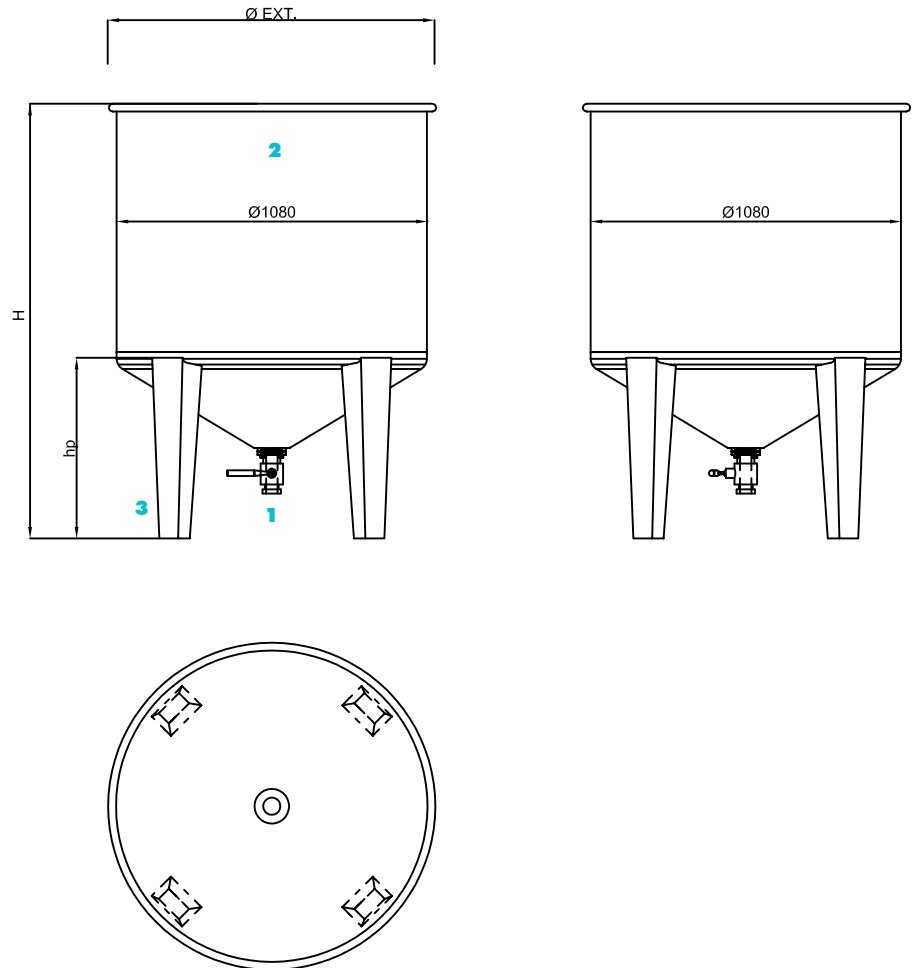
- 1 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 2 Plaque signalétique
- 3 Pieds soudés

AUSSTATTUNGEN

- 1 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 2 Datenschild
- 3 Angeschweißte Füße

EQUIPAMIENTOS

- 1 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 2 Placa de datos
- 3 Patas soldadas



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	Ø EXT.	hp piede	H totale	Valvola inox flangiata
MTFCA750	653	1080	1140	630	1210	2"
MTFCA1000	905	1080	1140	630	1520	2"
MTFCA1250	1166	1080	1140	630	1800	2"
MTFCA1500	1513	1080	1140	630	2050	2"

MTHA

- CUVE GARDE-VIN, FOND INFÉRIEUR BOMBÉ AVEC BRIDE CENTRALE ET PIEDS SAUDÉ.
- TUYAUTERIE AVEC UNE COUDE À 90°.

- OPEN TOP TANK, LOWER ROUND-SHAPED BOTTOM WITH CENTRAL FLANGE AND WELDED LEGS.
- DRAWING PIPE WITH A 90° BEND.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura esterna satinata e finitura interna BA.

Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 1.5 mm.

Processo di saldatura TIG automatizzato.

Pulizia meccanica delle saldature.

Piedi saldati in acciaio AISI 304.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio.
- Regolazioni piedi.
- Coperchio parapolvere.
- Galleggianti.



TECHNICAL FEATURES

Stainless steel cold-rolled AISI 304 **tank** (AISI 316 upon request).

External satin polished, internal BA polished.

Cold-forged bottom covers with optimised shape, minimum thickness: 1.5 mm.

Robotized TIG welding process. Pickled and passivated seams.

Welded legs in AISI 304.

ACCESSORIES UPON REQUEST

Different types of rapid fittings or nipples.

Level gauge.

Insulation and heating plates.

Dimensional changes and customized equipment to meet all needs.

Stirrers, washing systems.

Height – adjuster for legs.

Anti-dust cover.

Floating lids in s/s.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Réservoir en acier inox AISI 304 (AISI 316 sur demande) laminé à froid finition extérieure satinée et finition intérieure BA.

Fonds moulés à froid avec profil optimisé épaisseur minimum 1.5 mm.

Procédé de soudage TIG automatisé. Nettoyage mécanique des soudures.

Pieds soudés en acier AISI 304.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Divers types de raccords rapides ou filetés.

Niveau inox.

Isolation et drapeaux chauffants.

Modifications dimensionnelles et équipements spéciaux pour toute exigence.

Agitateurs, dispositifs de lavage.

Régulation pieds.

Cache poussière inox.

Flotteurs inox.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behälter aus Edelstahl AISI 304 (AISI 316 auf Anfrage) kalt gewalzt, externe Endbearbeitung satiniert und interne Endbearbeitung BA.

Böden kalt gestanz mit optimiertem Profil, Dicke min. 1.5 mm.

Automatisiertes TIG-Schweißverfahren.

Mechanische Säuberung der Schweißnähte.

Angeschweißte Füße in AISI 304.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Verschiedene Schnellkupplungen oder Gewindekupplungen.

Standzeiger

Wärmedämmung und Heizplatten

Änderungen in den Abmessungen

und Spezialausstattungen für jede

Anforderung ausgeführt werden.

Rührgeräte, Reinigungsrichtungen,

verstellbare Füße.

Stahl Staubschutzdeckel.

Schwimmdeckel.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Depósito de acero inox AISI 304 (AISI 316 a petición) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA.

Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1,5 mm.

Proceso de soldadura TIG automatizado.

Limpieza mecánica de las soldaduras.

Patas soldadas en acero inox AISI 304.

ACCESORIOS OPCIONALES

Varios tipos de racores rápidos o roscados.

Indicadores de nivel.

Aislamiento y placas calefactoras.

Modificaciones dimensionales y

equipamientos especiales para

cualquier exigencia.

Agitadores, dispositivos de lavado.

Regulación de patas.

Tapas guardapolvo.

Flotadores.



MTHA

- ÖFFNEN BEHÄLTER ,UNTERE GEWOLBTE BODEN MIT HAUPT FLANSCH, GESCHWEIßTE FÜßE.
- DIE ROHRE ABLADUNG MIT ELLBOGEN ZU 90°.

- DEPOSITO A TAJO ABIERTO, FONDO COMBADO, BRIDA CENTRAL, CON PATAS SOLDADAS.
- CAÑERÍA DE ESCAPE CON RECODO A 90°.

EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Valvola scarico a sfera o farfalla diam. max DN 50 (2")
- 2 Targhetta dati
- 3 Piedi saldati

EQUIPMENT

- 1 Ball or butterfly outlet, max diam. DN 50 (2")
- 2 Identification plate
- 3 Welded legs

ÉQUIPEMENTS

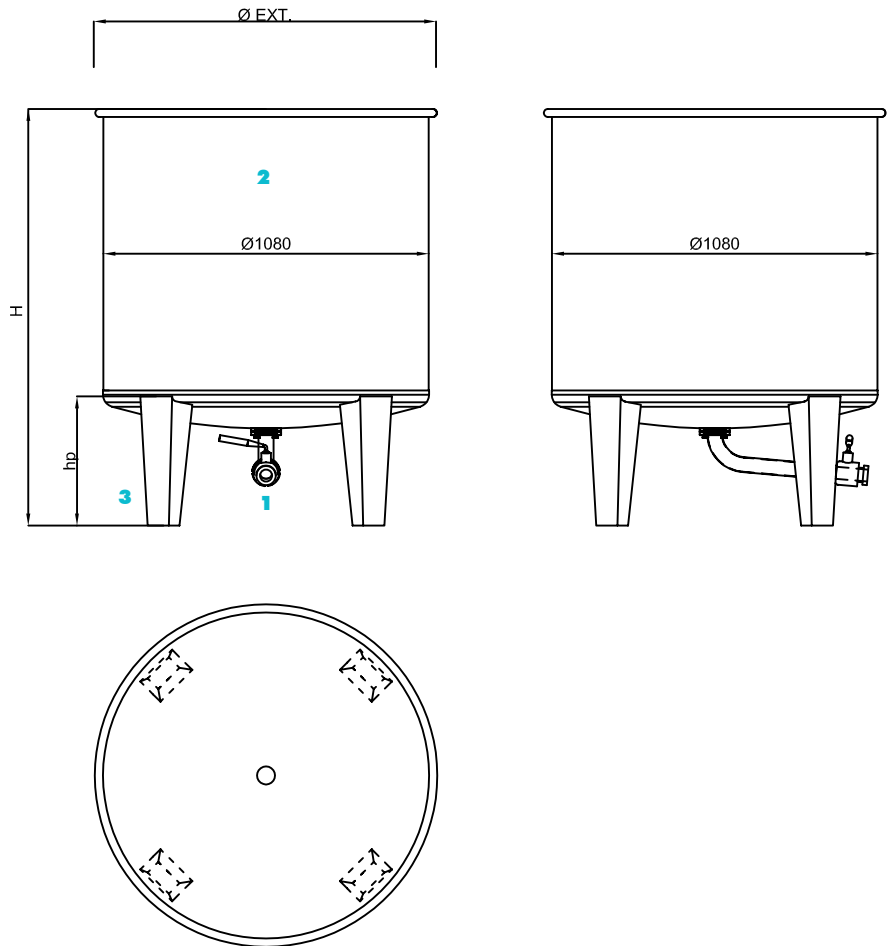
- 1 Vannes de vidange à bille ou papillon diam. max DN 50 (2")
- 2 Plaque signalétique
- 3 Pieds soudés

AUSSTATTUNGEN

- 1 Auslasskugelventil oder Drosselventil Durchmesser max DN 50 (2")
- 2 Datenschild
- 3 Angeschweißte Füße

EQUIPAMIENTOS

- 1 Válvula de descarga esférica o mariposa diám. máx. DN 50 (2")
- 2 Placa de datos
- 3 Patas soldadas



Capacità nominale lt.	Capacità lt.	Ø serbatoio	Ø EXT.	hp piede	H totale	valvola inox flangiata
MTHA500	460	1080	1140	430	900	2"
MTHA750	647	1080	1140	430	1105	2"
MTHA1000	904	1080	1140	430	1390	2"
MTHA1250	1213	1080	1140	430	1730	2"
MTHA1500	1446	1080	1140	430	1980	2"

VALVOLE DI SCARICO DI OGNI MODELLO E DIMENSIONE

Valvola a sfera inox
 DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"

Valvola a farfalla inox
 DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"
 DN100 – 4"

Valvole di sicurezza a doppio effetto
 Coperchi boccaporto con tiranti
 Agitatori estraibili e fissi
 Dispositivi di lavaggio
 Indicatori di livello
 Camicie di riscaldamento/raffreddamento
 Piastre refrigeranti
 Isolamenti termici
 Applicazioni speciali

DIFFERENT SIZE AND MODEL OF DISCHARGE VALVES

S/S ball Valve
 DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"

S/S butterfly valve
 DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"
 DN100 – 4"

Double action safety valves
 Lid with swing bolts
 Stirrer
 Washing systems
 Level gauges
 heating/cooling jackets
 Cooling plates
 Insulation
 Special applications

SOUPAPES DE DÉCHARGE DE TOUS MODÈLES ET DIMENSIONS VANNE À BILLE INOX

DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"

Vanne papillon inox
 DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"
 DN100 – 4"

Soupapes de sécurité à double effet
 Couvercles écoutille avec tirants
 Agitateurs extractibles et fixes
 Dispositifs de lavage
 Indicateurs de niveau
 Chemises de réchauffage/refroidissement
 Plaques réfrigérantes
 Isolations thermiques
 Applications spéciales

AUSLASSVENTILE JEDES MODELLS UND ABMESSUNG KUGELVENTIL INOX

DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"

Drosselventil Inox
 DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"
 DN100 – 4"

Sicherheitsventil mit doppelter Wirkung
 Deckel für Luken mit Zugstreben
 Herausnehmbare und feste Rührvorrichtungen
 Reinigungsvorrichtungen
 Füllstandanzeiger
 Heizmantel/Kühlmantel
 Kühlplatten
 Thermische Isolierungen
 Spezialanwendungen

VÁLVULAS DE DESCARGA DE CUALQUIER MODELO Y DIMENSIÓN VÁLVULA ESFÉRICA INOX

DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"

Válvula de mariposa inox
 DN 40 – 1"1/2
 DN 50 – 2"
 DN 65 – 2"1/2
 DN80 – 3"
 DN100 – 4"

Válvulas de seguridad de doble efecto
 Tapas escotilla con tirantes
 Agitadores extraíbles y fijos
 Dispositivos de lavado
 Indicadores de nivel
 Camisas de calentamiento/refrigeración
 Placas refrigerantes
 Aislamientos térmicos
 Aplicaciones especiales



AGITATORI

• STIRRERS
• AGITATEURS

• RÜHRGERÄTE
• AGITADORES



S E R B A T O I



CUVES POUR DES APPLICATIONS SPÉCIALES |

PER APPLICAZIONI SPECIALI

TANKS FOR SPECIAL APPLICATIONS

TANKS FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN |

DEPOSITOS PARA APLICACIONES ESPECIALES



S E R B A T O I



CUVES POUR DES APPLICATIONS SPÉCIALES |

PER APPLICAZIONI SPECIALI

TANKS FOR SPECIAL APPLICATIONS

TANKS FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN |

DEPOSITOS PARA APLICACIONES ESPECIALES



S E R B A T O I



CUVES POUR DES APPLICATIONS SPÉCIALES |
TANKS FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

PER APPLICAZIONI SPECIALI
TANKS FOR SPECIAL APPLICATIONS
DEPOSITOS PARA APLICACIONES ESPECIALES





Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

Dipartimento per i trasporti, la navigazione ed i sistemi informativi e statistici

DIREZIONE GENERALE TERRITORIALE DEL NORD-EST

CENTRO PROVA AUTOVEICOLI DI BOLOGNA

Commissione del Controllo di Conformità

imposta di bollo
assolta mediante
versamento in c/c
postale ai sensi
della legge 1.12.86
n. 870.

certificato n.
certIFICATE n.

059/13/BO

<p>- Visti gli articoli 75, 77, 107, 109 e 114 del decreto legislativo 30 aprile 1992, n. 285 e successive modificazioni ed integrazioni;</p> <p>- Visto il decreto 25 novembre 1997, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del 28 novembre 1997, n. 278 - serie generale;</p> <p>- Visto il verbale n. D059/CC/BO del 11/dic/13 della commissione ispettiva, designata per l'effettuazione del sopralluogo;</p>	<p>- Having regard to the legislative decree 30th April 1992, n. 285 and his following updates and integrations, and in particular Article 75, Article 77, Article 107, Article 109 and Article 114 thereof;</p> <p>- Having regard to the decree 25th November 1997, published on the Official Journal of 28th November 1997, no. 278 - general series;</p> <p>- Acting in accordance with the report n. D059/CC/BO in date 11/dic/13 of the committee appointed to carry out the inspection;</p>
--	---

il costruttore
the manufacturer

F.LLI MARCHISIO & C. SPA

per l'impianto di produzione sito in
for the manufacturing plant located in

**Via Mazzini, 14
18026 Pieve di Teco (IM) - Italy**

e per il prodotto
and for the product

GIR a norma ADR/RID/ADN

**E' RITENUTO IDONEO ALLA PRODUZIONE IN SERIE
IS QUALIFIED FOR THE PRODUCTION IN SERIES**

BOLOGNA, 11 dicembre 2013

Il presente certificato è valido due anni
This certificate is valid two years



IL DIRETTORE/THE DIRECTOR
(Dot. ing. Eduardo DONZELLI)

E. Donzelli



F.LLI MARCHISIO & C. s.p.a.
PIEVE DI TECO (IM) ITALY

 **+39 0183 36 23 7**

 **+39 0183 36 03 8**

 **info@incon.it**

CITTA':

DISTANZE

Torino	Km. 212
Milano	Km. 267
Genova	Km. 137
Savona	Km. 65
Albenga	Km. 25
Imperia	Km. 22
Nice (France)	Km. 99



AEROPORTI

Milano (Malpensa - Linate)
 Torino
 Genova
 Nice (France)



www.incon.it



F.LLI MARCHISIO & C. s.p.a.

Sede Legale • Registered Office:

**Via Mazzini, 28 • 18026
PIEVE DI TECO (IM) ITALY**

Uffici e Stabilimento • Head Office:

**Loc. Armurasse, 1 • 18026
PIEVE DI TECO (IM) ITALY**



+39 0183 36 23 7



+39 0183 36 03 8